



reximex



Meta Series

Instruction Manual

MANUEL D'UTILISATION - CARABINE PCP

Cal. 22 (5,5 mm) - 19,9 Joules maximum

CATÉGORIE D

Distributeur France - APX DISTRIBUTION

INDEX



Page	Sommaire
2	Rappel de sécurité
3	Meta Premium — Instructions générales et sécurité d'utilisation
4	Meta Plus — Instructions générales et sécurité d'utilisation
5	Meta — Instructions générales et sécurité d'utilisation
6	Remplissage de la bouteille d'air
6	Réduction de la pression de la carabine
7	Chargement de la carabine
8	Déchargement et désarmement
9	Réglage de la puissance
9	Viser et tirer en toute sécurité
10	Munition coincée
10	Réglage de la détente
11	Réglage de la plaque de couche
11	Entretien de votre carabine

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS ET TOUS LES AVERTISSEMENTS DE CE MANUEL AVANT
D'UTILISER CETTE CARABINE

1. GARANTIE

Toutes les carabines PCP REXIMEX sont garanties un an contre les défauts de fabrication et de matière. Si cela s'avère nécessaire, contactez le revendeur auprès duquel vous avez acheté la carabine. Si un défaut apparaît pendant la période de garantie, contactez le revendeur auprès duquel elle a été achetée. La garantie ne couvre aucun dommage résultant d'une intervention sur la carabine.

Cette carabine ne doit être démontée que par des réparateurs agréés par le fabricant.

2. AVERTISSEMENT !

AVERTISSEMENT ! CE N'EST PAS UN JOUET. CETTE CARABINE EST RECOMMANDÉE POUR UN USAGE ADULTE UNIQUEMENT. UNE UTILISATION ABUSIVE OU IMPRUDENTE PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT. ELLE PEUT ÊTRE DANGEREUSE JUSQU'À 800 YARDS (732 MÈTRES).

AVERTISSEMENT ! N'EXHIBEZ PAS ET NE MONTREZ PAS CETTE CARABINE EN PUBLIC. CELA PEUT INDUIRE DES PERSONNES EN ERREUR ET CONSTITUER UNE INFRACTION.

NE MODIFIEZ PAS LA COULEUR NI LES MARQUAGES POUR LA FAIRE RESSEMBLER D'AVANTAGE À UNE ARME À FEU. LA POLICE ET D'AUTRES PERSONNES POURRAIENT LA PRENDRE POUR UNE ARME À FEU, ET CELA PEUT CONSTITUER UNE INFRACTION.

VOUS-MÊME ET LES PERSONNES SE TROUVANT À VOS CÔTÉS DEVEZ TOUJOURS PORTER DES LUNETTES DE TIR POUR PROTÉGER VOS YEUX.

LES ACHETEURS ET LES UTILISATEURS SONT TENUS DE RESPECTER LA Législation relative à l'usage et à la détention de cette carabine.

AVERTISSEMENT ! NE TENTEZ JAMAIS DE DÉMONTER CETTE CARABINE LORSQU'ELLE EST SOUS PRESSION !

LE NON-RESPECT DE CETTE CONSIGNE PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES CORPORELLES OU ENDOMMAGER LA CARABINE !

3 RAPPEL DE SÉCURITÉ

- N'utilisez jamais la carabine si vous êtes en état d'ivresse ou sous l'emprise de stupéfiants.
- Même si le manomètre n'indique aucune pression, ne démontez jamais le tube sous pression !
- Ne tirez jamais avec la carabine lorsqu'elle est vide d'air ou lorsque la bouteille d'air est retirée !
- Ne pointez jamais la carabine vers quelqu'un et ne laissez personne pointer une carabine vers vous !
- Traitez toute carabine comme si elle était chargée, même si vous savez qu'elle ne l'est pas !
- Portez toujours la carabine de façon à garder la direction du canon sous contrôle, même en cas de faux pas.
- Assurez-vous toujours de votre cible et de ce qui se trouve derrière elle avant de tirer.
- Ne laissez jamais une carabine chargée sans surveillance.
- Méfiez-vous des cibles susceptibles de provoquer des ricochets.
- Il est recommandé de porter une protection oculaire lors du remplissage de la bouteille d'air.
- Faites toujours preuve de prudence lors de l'utilisation de cette carabine.
- Utilisez uniquement un chiffon sec pour nettoyer les saletés à l'intérieur du canon (humidité, poussière, etc.).
- N'utilisez sur votre carabine qu'une huile haute viscosité à base synthétique ou minérale, afin de ne pas créer d'effet de colmatage avec les pièces de faible tolérance.
- Informez-vous et respectez la législation en vigueur là où vous vous trouvez.
- Soyez responsable dans l'usage de cette arme !

Les carabines PCP REXIMEX sont conçues spécifiquement pour fonctionner à l'AIR COMPRIMÉ SEC. AUCUN AUTRE GAZ NI MÉLANGE DE GAZ NE PEUT ÊTRE UTILISÉ.

La carabine peut être remplie à l'aide d'une bouteille de plongée ou d'un compresseur adapté.

PRESSIION MAXIMALE DE SERVICE (SWP) : 250 BAR

● **ATTENTION !**

DANGER D'EXPLOSION !

LA BOUTEILLE D'AIR PRÉSENTE UN RISQUE D'EXPLOSION SI ELLE EST EXPOSÉE À LA CHALEUR OU AU SOLEIL DE FAÇON PROLONGÉE.

(Max. + 40° / Min. -05°)

DANS LE CAS CONTRAIRE, LA CARABINE DOIT ÊTRE LAISSÉE REFROIDIR DANS UN ENVIRONNEMENT FRAIS.

IL EST RECOMMANDÉ DE LA TRANSPORTER SOUS UNE PRESSIION MAXIMALE DE 80 BAR LORS DES VOYAGES EN AVION.

META PREMIUM — INSTRUCTIONS GÉNÉRALES ET SÉCURITÉ D'UTILISATION

- Les carabines REXIMEX doivent être équipées d'une lunette ou d'un autre organe de visée optique avant utilisation.
- Avant d'utiliser votre carabine, lisez et respectez les règles de sécurité de base.



SÛRETÉ MANUELLE

ATTENTION : comme tout dispositif mécanique, la sûreté d'une carabine peut faillir. Même lorsque la sûreté est sur « SAFE », vous devez continuer à manipuler la carabine de manière sûre.

Repérez le bouton de sûreté de la carabine, situé directement au-dessus de la détente, à l'intérieur du pontet.

Le bouton de sûreté peut être placé manuellement sur les positions « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR).

Les lettres « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR) sont situées sous le pontet.

A - Carabine en position « S » (SÛRETÉ)

Pour mettre la sûreté, poussez le bouton de sûreté vers l'arrière de la carabine. Dans cette position, la détente ne peut pas être actionnée et le coup ne peut pas partir.



B - Carabine en position « F » (TIR)

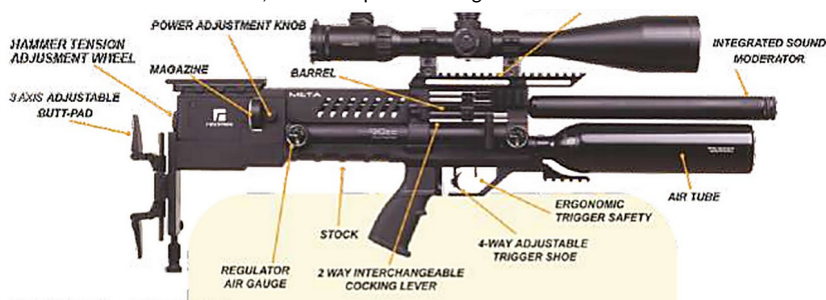
Pour ôter la sûreté, poussez le bouton de sûreté vers l'avant de la carabine. Dans cette position, la détente peut être actionnée et le coup peut partir.



AVERTISSEMENT ! MAINTENEZ LA CARABINE EN POSITION « SÛRETÉ » JUSQU'À CE QUE VOUS SOYEZ PRÊT À TIRER. LORSQUE VOUS ÊTES PRÊT, PUSSEZ LE BOUTON DE SÛRETÉ EN POSITION « TIR ».

META PLUS — INSTRUCTIONS GÉNÉRALES ET SÉCURITÉ D'UTILISATION

- Les carabines REXIMEX doivent être équipées d'une lunette ou d'un autre organe de visée optique avant utilisation.
- Avant d'utiliser votre carabine, lisez et respectez les règles de sécurité de base.



SÛRETÉ MANUELLE

ATTENTION : comme tout dispositif mécanique, la sûreté d'une carabine peut faillir. Même lorsque la sûreté est sur « SAFE », vous devez continuer à manipuler la carabine de manière sûre.

Repérez le bouton de sûreté de la carabine, situé directement au-dessus de la détente, à l'intérieur du pontet.

Le bouton de sûreté peut être placé manuellement sur les positions « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR).

Les lettres « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR) sont situées sous le pontet.

A - Carabine en position « S » (SÛRETÉ)

Pour mettre la sûreté, poussez le bouton de sûreté vers l'arrière de la carabine. Dans cette position, la détente ne peut pas être actionnée et le coup ne peut pas partir.



B - Carabine en position « F » (TIR)

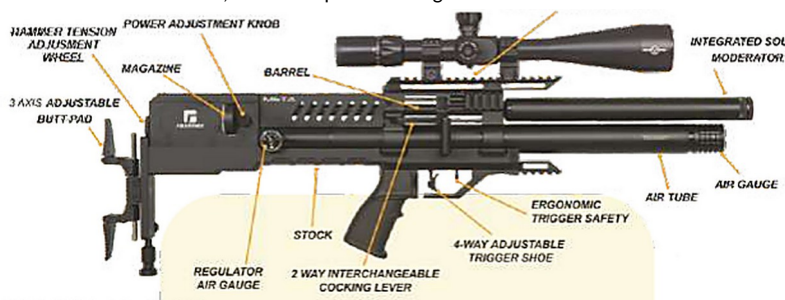
Pour ôter la sûreté, poussez le bouton de sûreté vers l'avant de la carabine. Dans cette position, la détente peut être actionnée et le coup peut partir.



AVERTISSEMENT ! MAINTENEZ LA CARABINE EN POSITION « SÛRETÉ » JUSQU'À CE QUE VOUS SOYEZ PRÊT À TIRER. LORSQUE VOUS ÊTES PRÊT, PUSSEZ LE BOUTON DE SÛRETÉ EN POSITION « TIR ».

META — INSTRUCTIONS GÉNÉRALES ET SÉCURITÉ D'UTILISATION

- Les carabines REXIMEX doivent être équipées d'une lunette ou d'un autre organe de visée optique avant utilisation.
- Avant d'utiliser votre carabine, lisez et respectez les règles de sécurité de base.



SÛRETÉ MANUELLE

ATTENTION : comme tout dispositif mécanique, la sûreté d'une carabine peut faillir. Même lorsque la sûreté est sur « SAFE », vous devez continuer à manipuler la carabine de manière sûre.

Repérez le bouton de sûreté de la carabine, situé directement au-dessus de la détente, à l'intérieur du pontet.

Le bouton de sûreté peut être placé manuellement sur les positions « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR).

Les lettres « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR) sont situées sous le pontet.

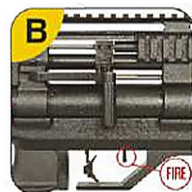
A - Carabine en position « S » (SÛRETÉ)

Pour mettre la sûreté, poussez le bouton de sûreté vers l'arrière de la carabine. Dans cette position, la détente ne peut pas être actionnée et le coup ne peut pas partir.



B - Carabine en position « F » (TIR)

Pour ôter la sûreté, poussez le bouton de sûreté vers l'avant de la carabine. Dans cette position, la détente peut être actionnée et le coup peut partir.



AVERTISSEMENT ! MAINTENEZ LA CARABINE EN POSITION « SÛRETÉ » JUSQU'À CE QUE VOUS SOYEZ PRÊT À TIRER. LORSQUE VOUS ÊTES PRÊT, PUSSEZ LE BOUTON DE SÛRETÉ EN POSITION « TIR ».

**Valable pour tous les produits de la série Meta.*

5 INSTRUCTIONS D'UTILISATION

A. REMPLISSAGE DE LA BOUTEILLE D'AIR

Avertissement !

1. Avant de remplir la bouteille d'air, assurez-vous que la carabine est en position « S » (SÛRETÉ), qu'aucun plomb n'est chargé dans la carabine et/ou dans le canon, et que le chargeur n'est pas monté sur l'arme.

NOTE : si la pression de la bouteille d'air est à « 0 » bar, il sera nécessaire d'armer la carabine pour supprimer la force du marteau sur la soupape de tir. Sinon, l'air traversera la soupape et sortira par le canon, et la bouteille ne se mettra pas sous pression.

2. Prenez toutes les mesures de sécurité avant de remplir la bouteille d'air. Le port d'une protection oculaire et auditive est obligatoire pour l'utilisateur pendant le remplissage.

3. Pendant le remplissage, la pression dans la bouteille doit être surveillée sur le manomètre de la pompe à main ou du kit de remplissage bouteille. Ne regardez pas le manomètre de la carabine pendant le remplissage : référez-vous au manomètre de votre dispositif de remplissage.

Montez le flexible de remplissage avec la sonde de remplissage fournie dans la boîte. Tirez sur la bague extérieure du raccord rapide pour le libérer de votre carabine une fois le tube rempli. Si vous entendez un BRUIT d'air lors du premier remplissage, bougez la sonde afin de permettre aux joints toriques d'assurer l'étanchéité. (Si la fuite persiste, les joints toriques sont peut-être déformés.)

Surpression de remplissage

En cas de remplissage excessif, une RONDELLE DE SOUPAPE DE SÉCURITÉ est présente sur votre carabine. Cette rondelle se rompt si la pression d'air atteint un niveau dangereux, ce qui écarte tout risque de surpression.

Si la rondelle de la soupape de sécurité est rompue, une rondelle de rechange est fournie dans la boîte et doit être remplacée.

***Valable pour tous les produits de la série Meta.**

B. CHARGEMENT DE LA CARABINE

ATTENTION : ne réutilisez jamais les munitions.

Lisez l'intégralité du manuel, y compris la section relative à la sécurité, avant de tirer avec votre carabine.

ATTENTION : connaissez le mécanisme de chargement de votre carabine pour une utilisation en toute sécurité ! Les plombs peuvent être chargés un par un à l'aide d'un plateau coup par coup, ou plusieurs plombs peuvent être chargés à l'aide du chargeur rotatif. Lorsque le chargeur est correctement mis en place, **CHAQUE** fermeture du levier latéral METTRA un plomb dans la chambre.

N'ESSAYEZ PAS DE FERMER LE LEVIER LATÉRAL LORSQUE LE CHARGEUR N'EST PAS EN PLACE !!!

Ne réarmez pas la carabine lorsqu'un plomb est déjà chargé dans la chambre !! Cela chargerait plusieurs plombs en même temps et pourrait endommager votre carabine.

Le retrait du chargeur LAISSE le plomb chambré en place, à moins que le coup ne soit tiré.

Chargement du chargeur

Assurez-vous que votre carabine est en position « SÛRETÉ » et pointée dans une DIRECTION SÛRE.

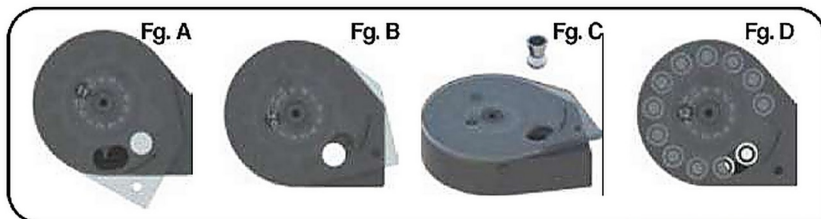
Si le chargeur est monté sur la carabine, retirez-le pour commencer le chargement ou le déchargement.

Faites passer le couvercle transparent par-dessus le point d'accroche et faites-le tourner dans le sens des flèches (sens horaire). Fig. A

Placez un doigt sous le chargeur pour obturer le trou, placez le premier plomb dans le chargeur, tête la première, et assurez-vous qu'il ne dépasse pas du chargeur. Si le plomb dépasse, poussez-le simplement vers l'intérieur. Fig. B

Faites tourner le couvercle dans le sens antihoraire et placez les plombs restants dans le chargeur. Une fois terminé, tournez le couvercle jusqu'à ce qu'il vienne en butée. Fig. C

S'il ressemble à la Fig. D, le chargeur est prêt à l'emploi.



**Valid for All Meta Series Products.*

***Valeable pour tous les produits de la série Meta.**

Mise en place du chargeur garni sur la carabine et sécurité au tir

NOTE : en suivant ces instructions, votre carabine sera chargée et prête à TIRER.

Assurez-vous que votre carabine est en position « SÛRETÉ » et pointée dans une DIRECTION SÛRE.

- Pour installer le chargeur dans la carabine, tirez le levier d'armement vers l'arrière jusqu'à la butée.
- Le couvercle du chargeur orienté vers la crosse, insérez le chargeur par le côté droit et poussez-le vers l'intérieur jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
- Le repère à l'arrière du chargeur doit être aligné avec le repère de la fente de chargement de la carabine. **VOUS ENDOMMAGEREZ LE CHARGEUR S'IL N'EST PAS CORRECTEMENT POSITIONNÉ**
- Tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée.
- Poussez le levier d'armement complètement vers l'avant et assurez-vous qu'il se plaque contre la carabine afin de chamber un plomb.
- Après avoir suivi ces étapes et lu l'intégralité du manuel, y compris la section relative aux procédures de sécurité, votre carabine est chargée et prête à tirer.

NE FERMEZ PAS LE LEVIER D'ARMEMENT / LE VERROU DE MAINTIEN DU CHARGEUR TANT QUE VOUS N'ÊTES PAS PRÊT À TIRER.

- Visez la cible souhaitée, ôtez la sûreté et préparez-vous à tirer.
- Pressez doucement la détente : le coup part.
- Pour recharger, tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée. Cela fait tourner le chargeur et aligne le plomb suivant avec le canon. Répétez ensuite les étapes précédentes.



***Valable pour tous les produits de la série Meta.**

C. DÉCHARGEMENT ET DÉSARMEMENT DE LA CARABINE

Déchargement et retrait du chargeur

1. Tirer le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée puis le pousser complètement vers l'avant alors que le chargeur est garni aura pour effet de chamberer un plomb.
2. Pour décharger la carabine, il est recommandé de tirer le plomb dans une DIRECTION SÛRE.
3. Tirez le levier latéral vers l'arrière, en position reculée.

ATTENTION : cette action ARMER la carabine.

4. Poussez le chargeur hors du boîtier par le côté gauche.
5. Désarmez la carabine pour un stockage en toute sécurité.

Désarmement

Lorsque vous avez fini de tirer, retirez le chargeur comme indiqué et désarmez la carabine en suivant les étapes ci-dessous :

1. Pointez la carabine dans une DIRECTION SÛRE.
2. Mettez la carabine en position « TIR ».
3. Tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée.
4. Tout en maintenant fermement le levier d'armement en position arrière, pressez la détente.
5. Continuez à maintenir la détente pressée tout en faisant glisser le levier latéral vers l'avant jusqu'à la position verrouillée.
6. Relâchez la détente.
7. Mettez la carabine en position « SÛRETÉ ».

AVERTISSEMENT ! MÊME SI VOUS SUIVEZ LA PROCÉDURE DE DÉCHARGEMENT, CONTINUEZ À TRAITER LA CARABINE COMME SI ELLE ÉTAIT CHARGÉE. NE POINTEZ JAMAIS LA CARABINE VERS QUOI QUE CE SOIT QUE VOUS N'AVEZ PAS L'INTENTION DE TIRER.

D. REMPLACEMENT DU LEVIER D'ARMEMENT

1. Retirez le couvercle du levier d'armement.
2. Retirez le couvercle supérieur du boîtier.
3. Retirez la goupille maintenant le levier d'armement, à la main ou à l'aide d'une pince.
4. Après avoir changé le levier d'armement de côté, remettez la goupille en place.



**Valid for All Meta Series Products.*

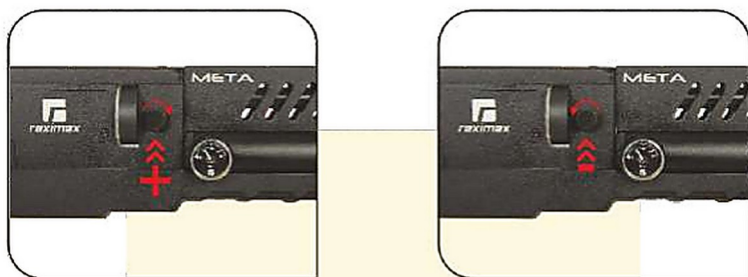
***Valable pour tous les produits de la série Meta.**

E. RÉGLAGE DE LA PUISSANCE

Faites simplement tourner le sélecteur de puissance, carabine désarmée, dans le sens « + » ou « - » et réglez le niveau de puissance souhaité.

Le sélecteur de puissance se règle facilement à l'aide de la poignée amovible du levier d'armement !!!

PUISSANCE MAXIMALE : 19,9 JOULES — CATÉGORIE D



F. MUNITION COINCÉE

Une munition coincée est généralement due à un tir effectué alors que la pression d'air est trop basse. N'utilisez pas votre carabine en dessous de 100 bar (1500 PSI) de pression d'air.

ATTENTION : n'essayez jamais de regarder à travers le canon pour vérifier si la munition coincée a été dégagée.

Assurez-vous que la carabine est en position « SÛRETÉ » et pointée dans une DIRECTION SÛRE.

- Tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée.
- Introduisez une baguette de dégagement de diamètre adapté dans le canon, en partant de la bouche (le canon peut être endommagé si la baguette n'est pas de la bonne taille).

NOTE : le levier d'armement doit être dans sa position la plus reculée pour que la munition coincée puisse sortir par la culasse lorsqu'elle est repoussée par la baguette.

- Poussez ou tapotez la munition vers la culasse jusqu'à ce que le plomb soit extrait de la chambre.
- Opérez avec précaution afin de ne pas endommager le joint torique d'étanchéité de la chambre.
- Retirez et jetez la munition.
- Ne réutilisez pas cette munition.

Si vous ne parvenez pas à retirer la munition coincée en suivant les instructions ci-dessus, n'intervenez pas davantage. Le service technique REXIMEX ou une station de service agréée débloquera votre carabine (gratuitement pendant la période de garantie).

***Valable pour tous les produits de la série Meta.**

G. RÉGLAGE DE LA DÉTENTE

- Retirez d'abord la poignée à l'aide d'une clé Allen (sous la poignée).
- Une fois la poignée retirée, le réglage de la sensibilité de la détente peut être effectué à l'aide d'une clé Allen, comme indiqué sur la photo.
- Remontez la poignée à l'aide de la clé à pipe de 5,5 mm.



H. RÉGLAGE DE LA PLAQUE DE COUCHE ET DU MONOPIED

À l'aide d'une clé Allen de 3, desserrez les vis situées sur la plaque de couche, comme indiqué sur l'image ci-dessous.

Régalez ensuite la hauteur de la plaque de couche en la faisant coulisser vers le haut ou vers le bas. L'angle d'appui à l'épaule peut également être ajusté en faisant pivoter les ailettes de la plaque de couche.

Desserrez le bouton de réglage du monopied à la main et faites coulisser le monopied vers le bas jusqu'à une hauteur adaptée à votre position de tir. Resserrez ensuite le bouton de réglage du monopied.

Chaque « bras de crosse réglable sur 3 positions » possède sa propre bague de réglage progressif. Lors du réglage de ces bras, veillez à faire coïncider le circlips avant de terminer votre réglage.



Serrez ensuite la vis à la main, desserrez le bouton de réglage du monopied et tirez le monopied vers le bas.

**Valable pour tous les produits de la série Meta.*

AVERTISSEMENT ! NE MODIFIEZ PAS ET NE TRANSFORMEZ PAS VOTRE CARABINE. TOUTE TENTATIVE DE MODIFICATION NON CONFORME À CE MANUEL PEUT RENDRE VOTRE CARABINE DANGEREUSE À L'USAGE, PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT, ET ANNULERA LA GARANTIE.

AVERTISSEMENT ! N'ESSAYEZ PAS DE RÉPARER VOTRE CARABINE NI DE LA DÉMONTER POUR CORRIGER UN EXCÈS DE REMPLISSAGE OU UN BLOCAGE DE SOUPAPE. DES PIÈCES PEUVENT ÊTRE PROJETÉES DE LA CARABINE À GRANDE VITESSE SI ELLE EST DÉMONTÉE SOUS PRESSIION.

I. ENTRETIEN

- Appliquez de l'huile silicone pour chambre Reximex sur la culasse du canon et sur les joints toriques tous les 3 mois ou tous les 500 coups.
- Contrôlez périodiquement votre carabine. Si quelque chose vous semble différent, par exemple une course de détente plus courte ou plus faible, cela peut signaler des pièces usées ou cassées : contactez le service client Reximex avant de réutiliser votre carabine.

REPLACEMENT DES JOINTS TORIQUES

Au bout d'un certain temps, les joints toriques de la sonde de remplissage devront être remplacés. Ce besoin devient perceptible lorsque l'on entend de l'air fuir de la buse pendant le remplissage de la carabine.

LUBRIFIANT

Généralités : gardez la carabine propre et essuyez-la de temps en temps avec de l'huile pour armes classique et un chiffon.

Sonde de remplissage : appliquez de temps en temps, ou lorsqu'elle est sèche, une fine couche d'huile de base minérale adaptée.

Chargeurs : appliquez de temps en temps, ou lorsqu'ils sont secs, une fine couche d'huile de base minérale adaptée.

Levier d'armement et surface de glissement du levier latéral : appliquez de temps en temps, ou lorsqu'elle est sèche, une fine couche de graisse multi-usage standard.

AVERTISSEMENT : n'utilisez jamais de graisse ni d'huile en spray sur les pièces mobiles internes de l'arme. Cela peut entraîner une puissance instable ainsi que des fuites. Soyez modéré dans l'usage du lubrifiant.

***Valable pour tous les produits de la série Meta.**

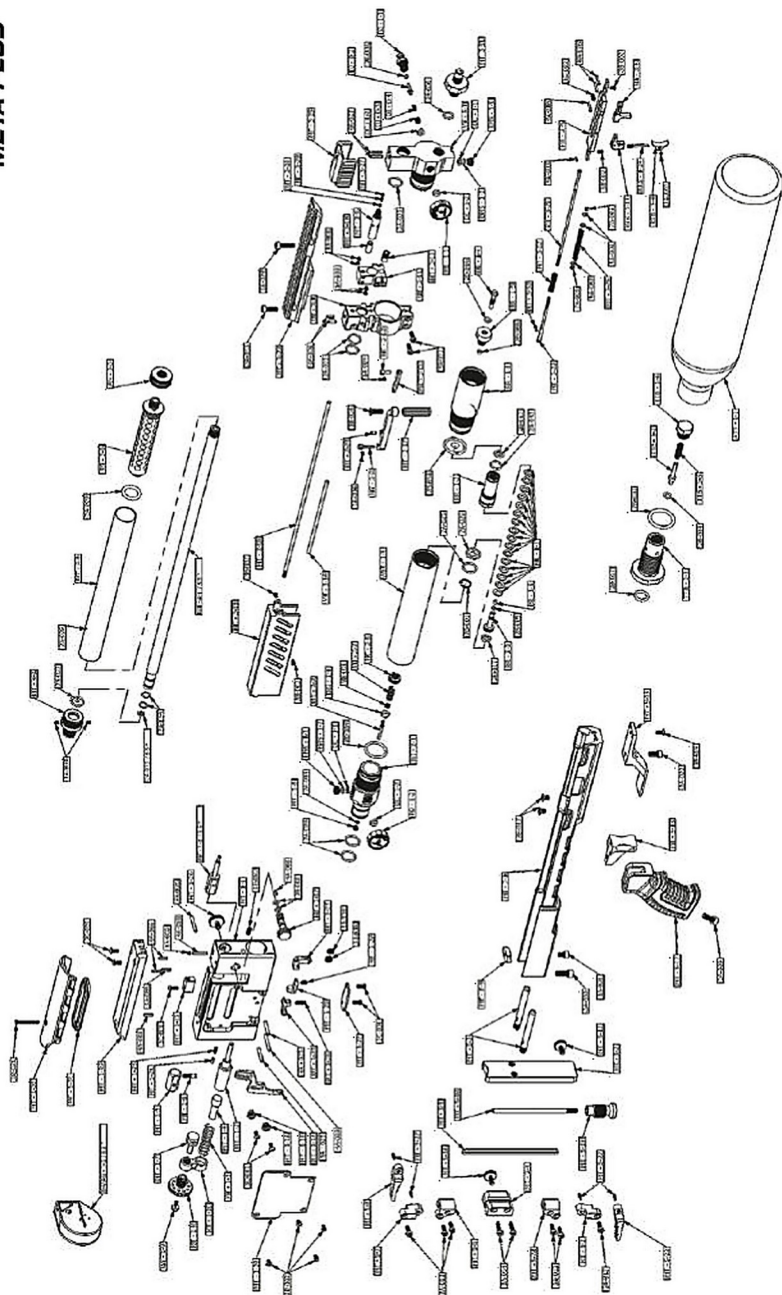
Parça Kodu / Part Code	Part Name
3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 1-20	Meta Side Cover
3B-021	M3x25 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 1-30	Meta Cheekrest
MT - 1-31	Meta Cheekrest Elevator
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7380)
MT - 1-19	Meta Top Cover
MT - 1-22	Meta Hammer Tension Button Catch Spring
MT - 1-21	Meta Hammer Tension Button Catch
MT - 1-5	Meta Hammer Carrier Block
MT - 1-6	Meta Hammer Carrier Screw
MT - 1-7	Meta Hammer Carrier Block Wedge
MT - 1-8	Meta Hammer Spring Tension Adjuster Knob
MT - 1-9	Meta Hammer Spring Tension Adjuster Knob Screw
MT - 1-10	Meta Hammer Spring Tension Adjuster 'Eight' Base
MT - 1-13	Meta Hammer Spring
MT - 1-4	Meta Hammer Piston
MT - 1-2	Meta Hammer
MT - 1-16	Trigger Cam Link Lower Bushing - 2
MT - 1-18	Trigger Cam Link Upper Bushing - 2
MT - 1-14	Trigger Cam
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-028	3x25 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 1-24	Meta Hammer Holder
MT - 1-28	Meta Hammer Holder Spring
MT - 1-25	Meta Hammer Holder Sear
MT - 1-29	Meta Hammer Holder Sear Spring
MT - 1-27	Meta Trigger Group Spring Base
MT - 1-23	Meta Trigger Rod Lever
1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 1-12	Meta Power Adjustment Valve
2B-008	O-Ring - 4x1.5 NBR90
4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
1E-002	M4x9 Ball Point SetScrew
MT - 1-4	Meta Pellet Pusher*
MT - 1-26	Meta Barrel Fixing Screw
4A-026	3x22 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-018	2.5x20 Parallel Pin (ISO-8734)
1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 1-13	Meta Pellet Pusher Holder
MT - 1-1	Meta Chassis

MT - 3-4	Meta Base Connector Sheet
MT - 3-5	Meta Safety
RTB - 1-11	Trigger Finger Piece Rod Base
RKS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod
RTB - 1-4	Trigger Finger Piece
MT - 3-19	Meta Barrel Protection Bridge
MT - 3-18	Meta Cocking Lever Rod
MT - 3-14	Meta Cocking Lever Rod Block Guide Rail
MT - 3-2	Meta Cocking Lever Rear Pin
MT - 3-24	Meta Cocking Lever Link Rear Screw
3B-016	M5x16 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 3-17	Meta Cocking Lever Hand Grip
MT - 3-16	Meta Cocking Lever
3A-012	M4x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 3-12	Meta Cocking Lever Link Front Pin
4A-020	3x10 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 3-1	Meta Rear Base
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 3-11	Meta Cocking Lever Rod Block
MT - 3-9	Meta Cocking Lever Rod Housing
MT - 3-10	Meta Cocking Lever Rod Housing Bushing
MT - 3-13	Meta Cocking Lever Rod Block Bushing
MT - 3-27	Meta Counter SetScrew
MT - 3-29	Meta Counter Spring
MT - 3-28	Meta Counter Pin
MT - 3-25	Meta Side Picatinny Rail
MT - 3-27	Meta Counter SetScrew
RTB - 1-1	Air Tank Barometer
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)
DJ - 0-3	Dolum Jaki Arka Kapağ
DJ - 0-4	Filling Port Spring
2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
DJ - 0-2	Filling Port Valve
DJ - 1-1	Filling Port
MT - 6-1	Meta Plus Front Base
MT - 3-31	Meta Plus Connector 2E
2A-020	O-Ring - 10x2 NBR70
TTB - 1-1	Air Bottle Tap
2B-030	O-Ring - 18.72x2.62 NBR90
2B-008	O-Ring - 4x1.5 NBR90
TTB - 1-2	Air Bottle Valve
TTB - 1-3	Air Bottle Valve Spring

h-MAG - 1-2	
1A-004	M3x5 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 4-2	Meta Shroud Rear Cap
2A-023	O-Ring - 14x2 NBR70
MT - 8-2	Meta Long Shroud
RN - 3-6	ReXimex Integrated Moderator Core
2A-029	O-Ring - 18x4 NBR70
RN - 3-3	UNF 1/2" Thread Protector
2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
2A-014	O-Ring - 8x1.5 NBR70
MT - 4-1	Meta 71cm Barrel*
2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
MT - 2-6	Meta Hammer Valve Guide SetScrew
2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
DC - 1-1	3x2 GFI Seal
EMS - 1-1	Burst Disk Screw
EMS - 1-2	Burst Disk
MT - 2-1	Meta Air Tube Rear Tap
2B-034	O-Ring - 24x3 NBR90
DC - 1-2	9x3 GFI Seal
MT - 2-2	Meta Hammer Valve
TSG - 1-4	ReXimex Conical Hammer Valve Seal Pad
9B-001	M3 Nylon Nut (DIN-985)
MT - 2-5	Meta Hammer Valve Spring Base
MT - 2-7	Meta Hammer Valve Spring
AST - 1-6	ReXimex Alluminum Tube (Meta Pre Cyhammer)
7B-001	D14 Internal Snapping (DIN472)
2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RR - 1-3	ReXimex Regulator Valve
2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RR - 1-6	ReXimex Regulator Valve Seal
RR - 1-7	ReXimex Regulator Disk Spring
2A-025	O-Ring - 15.5x2 NBR70
RR - 1-2	ReXimex Regulator Housing
2A-043	O-Ring - 12x2 NBR70
RR - 1-8	ReXimex Regulator Outer Body Reversed
2B-006	O-Ring - 3x2 NBR90
RR - 1-5	ReXimex Regulator Outer Screw
2B-044	O-Ring - 5x2 NBR90
RR - 1-4	ReXimex Regulator Inner Screw
MT - 3-23	Meta Trigger Rod Short Piece
MT - 3-30	Meta Trigger Rod Rear Pin
MT - 3-22	Meta Trigger Rod Tension Nut
7A-001	d2.5 Internal Snapping
5A-001	M3 Plain Washer (ISO-7089)
MT - 3-26	Meta Trigger Rod Spring
MT - 3-21	Meta Trigger Rod

TTB - 1-4	Air Bottle Valve Spring Base
CFT - 1-2	50cc Carbon Fiber Air Bottle
MT - 5-8	Shoulder Rest Claw, Upper - 3
MT - 5-7	Shoulder Rest Claw, Upper and Lower - 2
MT - 5-22	Shoulder Rest Claw Catch Pin
MT - 5-6	Shoulder Rest Claw, Upper - 1
3A-014	M4x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 5-24	Shoulder Rest Claw, Lower - 1
MT - 5-23	Shoulder Rest Claw, Lower - 3
MT - 5-4	Shoulder Rest Claw Middle Body
MT - 5-16	Shoulder Rest Claw Middle Body Fixing Screw
MT - 5-5	Shoulder Rest Stick
MT - 5-18	Meta Monopod Mast
MT - 5-19	Meta Monopod Pad
MT - 5-2	Meta Shoulder Rest Base
MT - 5-3	Meta Shoulder Rest Connection Rails
MT - 5-4	Meta Shoulder Rest Connection Rail Bushing
MT - 5-12	Meta Monopod Fixing Screw
3A-030	M6x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
3A-020	M5x8 Socket Head Screw (ISO-4762)
3B-013	M5x8 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 5-13	Meta Handgrip Base
MT - 5-17	Meta Handgrip
3A-022	M5x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
3B-009	M4x10 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 5-15	Meta Trigger Guard
MT - 7-1	Meta Plus Stock
MT - 7-2	Meta Plus Lower Picatinny

*Valid for All Meta Series Products.



Parga Kodu / Part Code	Part Name
3B-003	M3x5 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 1-20	Meta Side Cover
3B-021	M3x25 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 1-30	Meta Cheekrest
MT - 1-31	Meta Cheekrest Elevator
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7380)
MT - 1-19	Meta Top Cover
MT - 1-22	Meta Hammer Tension Button Catch Spring
MT - 1-21	Meta Hammer Tension Button Catch
MT - 1-5	Meta Hammer Carrier Block
MT - 1-6	Meta Hammer Carrier Screw
MT - 1-7	Meta Hammer Carrier Block Wedge
MT - 1-8	Meta Hammer Spring Tension Adjuster Knob
MT - 1-9	Meta Hammer Spring Tension Adjuster Knob Screw
MT - 1-10	Meta Hammer Spring Tension Adjuster 'Eight' Base
MT - 1-3	Meta Hammer Spring
MT - 1-4	Meta Hammer Piston
MT - 1-2	Meta Hammer
MT - 1-16	Trigger Cam Link Lower Bushing - 2
MT - 1-18	Trigger Cam Link Upper Bushing - 2
MT - 1-14	Trigger Cam
MT - 1-18	Trigger Cam
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-028	3x21 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 1-24	Meta Hammer Holder
MT - 1-28	Meta Hammer Holder Spring
MT - 1-25	Meta Hammer Holder Seal
MT - 1-29	Meta Hammer Holder Seal Spring
MT - 1-27	Meta Trigger Group Spring Base
MT - 1-23	Meta Trigger Rod Lever
1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 1-12	Meta Power Adjustment Valve
2B-008	O-Ring - 4x1.5 NBR90
4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
1C-002	M4x9 - Ball Point SetScrew
MT - 1-4	Meta Pellet Pusher*
MT - 1-26	Meta Barrel Firing Screw
4A-026	3x22 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-018	2.5x20 Parallel Pin (ISO-8734)
1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 1-13	Meta Pellet Pusher Holder
MT - 1-1	Meta Chassis

MT - 3-4	Meta Base Connector Sheet
MT - 3-5	Meta Safety
RTB - 1-11	Trigger Finger Piece Rod Base
RS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod
RTB - 1-4	Trigger Finger Piece
MT - 3-19	Meta Barrel Protection Bridge
MT - 3-18	Meta Cocking Lever Rod
MT - 3-14	Meta Cocking Lever Rod Block Guide Rail
MT - 3-2	Meta Cocking Lever Rod
MT - 3-24	Meta Cocking Lever Link Rear Screw
3B-016	M5x16 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 3-17	Meta Cocking Lever Hand Grip
MT - 3-16	Meta Cocking Lever
3A-012	M4x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 3-12	Meta Cocking Lever Link Front Pin
4A-020	3x10 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 3-1	Meta Rear Base
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 3-11	Meta Cocking Lever Rod Block
MT - 3-9	Meta Cocking Lever Rod Housing
MT - 3-10	Meta Cocking Lever Rod Housing Bushing
MT - 3-13	Meta Cocking Lever Rod Block Bushing
MT - 3-27	Meta Counter SetScrew
MT - 3-29	Meta Counter Spring
MT - 3-28	Meta Counter Pin
MT - 3-20	Meta Top Picatinny Rail
3A-023	M5x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
3A-024	M5x20 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 3-29	Meta Counter Spring
MT - 3-28	Meta Counter Pin
MT - 3-25	Meta Side Picatinny Rail
MT - 3-27	Meta Counter SetScrew
RB - 1-1	Air Tank Barometer
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)
DI - 0-3	Dolium İske Meta Kapagi
DI - 0-4	Filling Port Spring
2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
DI - 0-2	Filling Port Valve
DI - 1-1	Filling Port
MT - 6-1	Meta Plus Front Base
MT - 3-31	Meta Plus Connector 2E
2A-020	O-Ring - 10x2 NBR70
TTB - 1-1	Air Bottle Tap
2B-080	O-Ring - 18.7x3.52 NBR90
2B-008	O-Ring - 4x1.5 NBR90
TTB - 1-2	Air Bottle Valve
TTB - 1-3	Air Bottle Valve Spring

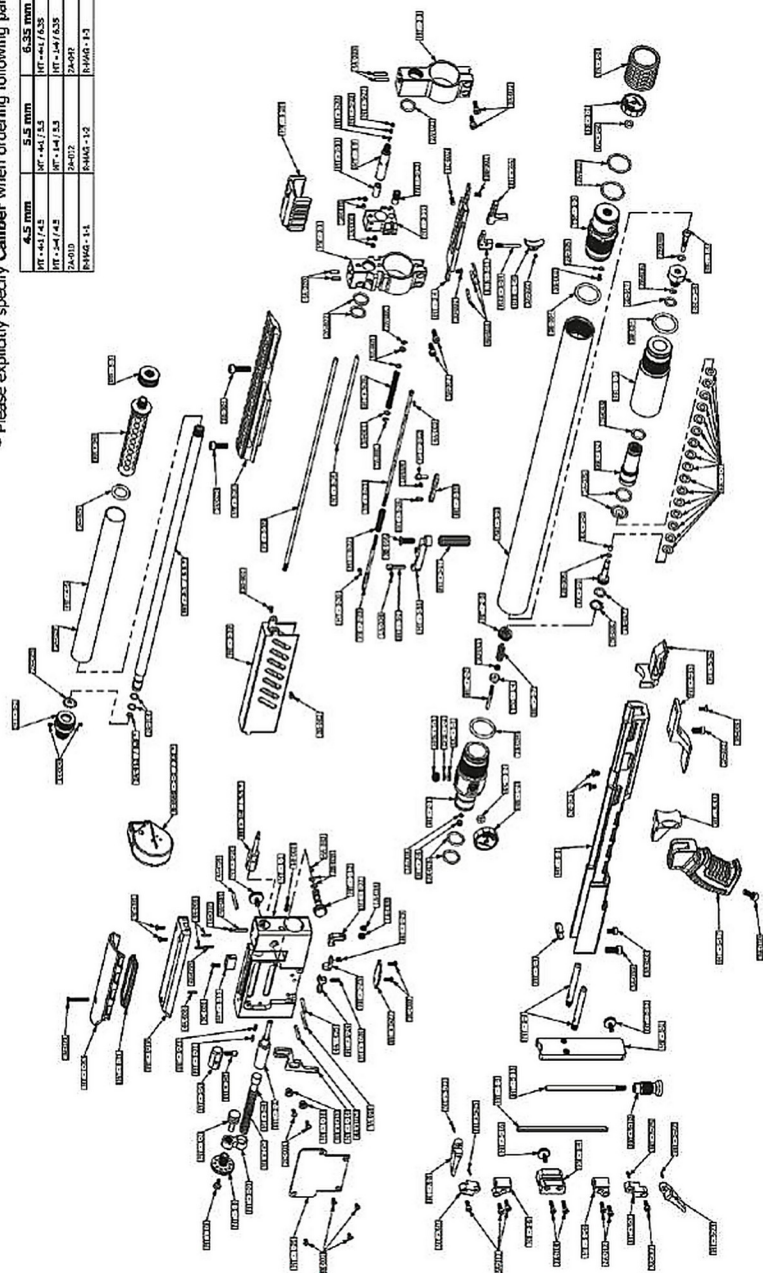
I-MAG - 1-2	Rezimex Magazine*
1A-004	M3x5 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 4-2	Meta Shroud Rear Cap
2A-023	O-Ring - 14x2 NBR70
MT - 4-6	Meta Shroud
RN - 3-6	Rezimex Integrated Moderator Core
2A-029	O-Ring - 18x4 NBR70
RN - 3-3	UNF 1/2" Thread Protector
2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
2A-014	O-Ring - 6x1.5 NBR70
MT - 4-1	Meta Barrel*
2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
MT - 2-6	Meta Hammer Valve Guide SetScrew
2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
DC - 1-1	3x2 GFI Seal
EMS - 1-1	Burst Disk Screw
EMS - 1-2	Burst Disk
MT - 2-1	Meta Air Tube Rear Tap
2B-004	O-Ring - 24.2x3 NBR90
DC - 1-2	3x3 GFI Seal
MT - 2-2	Meta Hammer Valve
TSG - 1-4	Rezimex Conical Hammer Valve Seal Pad
3B-001	M3 Nylon Nut (DN-985)
MT - 2-5	Meta Hammer Valve Spring Base
MT - 2-7	Meta Hammer Valve Spring
AST - 1-6	Rezimex Aluminum Tube (Meta Pre Chamber)
2B-001	D14 Internal Snapping (DIN472)
2B-017	O-Ring - 3x2 NBR90
RR - 1-3	Rezimex Regulator Valve
2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RR - 1-6	Rezimex Regulator Valve Seal
RR - 1-7	Rezimex Regulator Disk Spring
2A-025	O-Ring - 15.5x2 NBR70
RR - 1-2	Rezimex Regulator Housing
2A-043	O-Ring - 12x2 NBR70
RR - 0-8	Rezimex Regulator Outer Body Reversed
2B-006	O-Ring - 3x2 NBR90
RR - 1-5	Rezimex Regulator Outer Screw
2B-044	O-Ring - 5x2 NBR90
RR - 1-4	Rezimex Regulator Inner Screw
MT - 3-23	Meta Trigger Rod Short Piece
MT - 3-30	Meta Trigger Rod Rear Pin
MT - 3-22	Meta Trigger Rod Tension Nut
7A-001	42.5 Internal Snapping
3A-001	M3 Plain Washer (ISO-7089)
MT - 3-26	Meta Trigger Rod Spring
MT - 3-21	Meta Trigger Rod

TTB - 1-4	Air Bottle Valve Spring Base
ATT - 1-1	425cc Air Bottle
MT - 5-8	Shoulder Rest Claw, Upper - 3
MT - 5-7	Shoulder Rest Claw, Upper and Lower - 2
MT - 5-22	Shoulder Rest Claw Catch Pin
MT - 5-6	Shoulder Rest Claw, Upper - 1
3A-014	M4x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 5-24	Shoulder Rest Claw, Lower - 1
MT - 5-23	Shoulder Rest Claw, Lower - 3
MT - 5-4	Shoulder Rest Claw Middle Body
MT - 5-16	Shoulder Rest Claw Middle Body Fixing Screw
MT - 5-5	Shoulder Rest Stick
MT - 5-18	Meta Monopod Mast
MT - 5-19	Meta Monopod Pad
MT - 5-2	Meta Shoulder Rest Base
MT - 5-3	Meta Shoulder Rest Connection Rails
MT - 5-4	Meta Shoulder Rest Connection Rail Bushing
MT - 5-12	Meta Monopod Fixing Screw
3A-030	M6x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
3A-020	M5x8 Socket Head Screw (ISO-4762)
3B-013	M5x8 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 5-13	Meta Handgrip Base
MT - 5-17	Meta Handgrip
3A-022	M5x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
3B-009	M4x10 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 5-15	Meta Trigger Guard
MT - 7-1	Meta Plus Stock
MT - 7-2	Meta Plus Lower Picatinny

*Valid for All Meta Series Products.

* Please explicitly specify Calliber when ordering following parts;

	4.5 mm	5.5 mm	6.35 mm
HT-441 / 4.5	HT-441 / 4.5	HT-441 / 5.5	HT-441 / 6.35
HT-144 / 4.5	HT-144 / 4.5	HT-144 / 5.5	HT-144 / 6.35
24-010	24-010	24-010	24-010
8-1402-1-1	8-1402-1-1	8-1402-1-2	8-1402-1-3



Parça Kodu Part Code	Part Name
3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 1-20	Meta Side Cover
3B-021	M3x25 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 1-30	Meta Cheekrest
MT - 1-31	Meta Cheekrest Elevator
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7380)
MT - 1-19	Meta Top Cover
MT - 1-22	Meta Hammer Tension Button Catch Spring
MT - 1-21	Meta Hammer Tension Button Catch
MT - 1-5	Meta Hammer Carrier Block
MT - 1-6	Meta Hammer Carrier Screw
MT - 1-7	Meta Hammer Carrier Block Wedge
MT - 1-8	Meta Hammer Spring Tension Adjuster Knob
MT - 1-9	Meta Hammer Spring Tension Adjuster Knob Screw
MT - 1-10	Meta Hammer Spring Tension Adjuster 'Eight' Base
MT - 1-3	Meta Hammer Spring
MT - 1-4	Meta Hammer Piston
MT - 1-2	Meta Hammer
MT - 1-16	Trigger Cam Link Lower Bushing - 2
MT - 1-18	Trigger Cam Link Upper Bushing - 2
MT - 1-14	Trigger Cam
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-028	3x25 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 1-24	Meta Hammer Holder
MT - 1-28	Meta Hammer Holder Spring
MT - 1-25	Meta Hammer Holder Sear
MT - 1-29	Meta Hammer Holder Sear Spring
MT - 1-27	Meta Trigger Group Spring Base
MT - 1-23	Meta Trigger Rod Lever
1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 1-12	Meta Power Adjustment Valve
2B-008	O-Ring - 4x1.5 NBR90
4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
1E-002	M4x9 - Ball Point SetScrew
MT - 1-4	Meta Pellet Pusher*
MT - 1-26	Meta Barrel Fixing Screw
4A-026	3x22 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)
4A-018	2.5x20 Parallel Pin (ISO-8734)
1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 1-13	Meta Pellet Pusher Holder
MT - 1-1	Meta Chassis
R-MAG - 1-2	Reximex Magazine*
1A-004	M3x5 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 4-2	Meta Shroud Rear Cap
2A-023	O-Ring - 14x2 NBR70
MT - 4-6	Meta Shroud
RN - 3-6	Reximex Integrated Moderator Core
2A-029	O-Ring - 18x4 NBR70
RN - 3-3	UNF 1/2" Thread Protector
2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
2A-014	O-Ring - 8x1.5 NBR70
MT - 4-1	Meta Barrel*
MT - 3-19	Meta Barrel Protection Bridge
MT - 3-18	Meta Cocking Lever Rod
3A-024	M5x20 Socket Head Screw (ISO-4762)
3A-023	M5x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 3-20	Meta Top Picatinny Rail
MT - 3-14	Meta Cocking Lever Rod Block Guide Rail
MT - 3-25	Meta Side Picatinny Rail
MT - 3-3	Meta Front Base
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)
3A-012	M4x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 3-27	Meta Counter SetScrew
MT - 3-29	Meta Counter Spring
MT - 3-28	Meta Counter Pin
MT - 3-9	Meta Cocking Lever Rod Housing
MT - 3-10	Meta Cocking Lever Rod Housing Bushing
MT - 3-11	Meta Cocking Lever Rod Block
MT - 3-13	Meta Cocking Lever Rod Block Bushing
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
MT - 3-1	Meta Rear Base
4A-020	3x10 Parallel Pin (ISO-8734)
MT - 3-4	Meta Base Connector Sheet
MT - 3-5	Meta Safety

Parça Kodu Part Code	Part Name
RTB - 1-11	Trigger Finger Piece Rod Base
RKS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod
RTB - 1-4	Trigger Finger Piece
7A-001	d2.5 Internal Snapping
5A-001	M3 Plain Washer (ISO-7089)
MT - 3-26	Meta Trigger Rod Spring
MT - 3-21	Meta Trigger Rod
MT - 3-22	Meta Trigger Rod Tension Nut
MT - 3-23	Meta Trigger Rod Short Piece
MT - 3-30	Meta Trigger Rod Rear Pin
MT - 3-2	Meta Cocking Lever Rear pin
3B-016	M5x16 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 3-16	Meta Cocking Lever
MT - 3-17	Meta Cocking Lever Hand Grip
MT - 3-24	Meta Cocking Lever Link Rear Screw
MT - 3-12	Meta Cocking Lever Link Front Pin
MT - 3-16	Meta Cocking Lever Link
2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
MT - 2-6	Meta Hammer Valve Guide SetScrew
2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
MT - 2-1	Meta Air Tube Rear Tap
DC - 1-1	9x2 GFI Seal
EMS - 1-1	Burst Disk Screw
EMS - 1-2	Burst Disk
2B-034	O-Ring - 24.2x3 NBR90
DC - 1-2	9x3 GFI Seal
RB - 1-2	Regulator Barometer
MT - 2-2	Meta Hammer Valve
TSG - 1-4	Reximex Conical Hammer Valve Seal Pad
9B-001	M3 Nyloc Nut (DIN-985)
MT - 2-5	Meta Hammer Valve Spring Base
MT - 2-7	Meta Hammer Valve Spring
AST - 1-3	Reximex Aluminum Tube (424 mm)
7B-001	D14 Internal Snapping (DIN472)
2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RR - 1-3	Reximex Regulator Valve
2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RR - 1-6	Reximex Regulator Valve Seal
RR - 1-7	Reximex Regulator Disk Spring
2A-025	O-Ring - 15.5x2 NBR70
RR - 1-2	Reximex Regulator Housing
2A-043	O-Ring - 12x2 NBR70
RR - 1-1	Reximex Regulator Outer Body
2B-006	O-Ring - 3x2 NBR90
RR - 1-5	Reximex Regulator Outer Screw
2B-044	O-Ring - 5x2 NBR90
RR - 1-4	Reximex Regulator Inner Screw
2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70
TBF - 1-3	Air Tank Front Tap (Filling Port Type / Meta/Zone)
2A-033	O-Ring - 24x2 NBR70
RB - 1-1	Air Tank Barometer
TK - 1-3	Roximex Tube Cap - 3
MT - 5-8	Shoulder Rest Claw, Upper - 3
MT - 5-7	Shoulder Rest Claw, Upper and Lower - 2
MT - 5-22	Shoulder Rest Claw Catch Pin
MT - 5-6	Shoulder Rest Claw, Upper - 1
3A-014	M4x15 Socket Head Screw (ISO-4762)
MT - 5-24	Shoulder Rest Claw, Lower - 1
MT - 5-23	Shoulder Rest Claw, Lower - 3
MT - 5-4	Shoulder Rest Claw Middle Body
MT - 5-16	Shoulder Rest Claw Middle Body Fixing Screw
MT - 5-5	Shoulder Rest Stick
MT - 5-18	Meta Monopod Mast
MT - 5-19	Meta Monopod Pad
MT - 5-2	Meta Shoulder Rest Base
MT - 5-3	Meta Shoulder Rest Connection Rails
MT - 5-4	Meta Shoulder Rest Connection Rail Bushing
MT - 5-12	Meta Monopod Fixing Screw
3A-030	M6x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
3A-020	M5x8 Socket Head Screw (ISO-4762)
3B-013	M5x8 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 5-13	Meta Handgrip Base
MT - 5-17	Meta Handgrip
3A-022	M5x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
3B-009	M4x10 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
MT - 5-15	Meta Trigger Guard
MT - 5-1	Meta Stock
MT - 5-14	Meta Lower Picatinny



REXIMEX İt. İh. Av Malz. Sav. San. Tic. Ltd. Şti.

📍 Bayavşar Mahallesi 41958. Sokak No:3 Beyşehir / Konya

☎ 0332 511 0055 ✉ export@reximex.com

🌐 www.reximex.com

Distributeur France : <https://apx-distribution.com/>



/Reximexarms



/Reximexarms



/Reximexarms