



DAYSTAR

PCP LUFTGEWEHR BEDIENUNGSANLEITUNG

Kal. 4,5 mm (.177) | Pressluft-PCP

**LESEN SIE ALLE ANWEISUNGEN UND WARNUNGEN IN
DIESEM HANDBUCH, BEVOR SIE DAS LUFTGEWEHR BENUTZEN.**

INHALT**SEITE**

1.	Garantie	3
2.	Warnhinweise	
3.	Sicherheitshinweise	4
4.	Allgemeine Anweisungen & Betriebssicherheit	5
	Manuelle Sicherung	
5.	Betriebsanweisungen	6
5.1	Lufttank befüllen	
	Überfüllung	
5.2	Luftgewehr laden	7
	Magazin Laden	
	Magazin einsetzen und schießen	8
5.3	Entladen und entspannen	9
	Magazin entladen und entnehmen	
	Entspannen	
5.4	Leistungsregelung	10
5.5	Munitionsverstopfung	
5.6	Einstellung des Abzugs	11
5.7	Schafteinstellung	
6.	Wartung	12
	Austausch der O-Ringe	
	Schmiermittel	
6.1	Lagerung	
	Ersatzteile & Teilenummern	13
	Teilleiste	14

1. GARANTIE

Für alle REXIMEX PCP-Luftgewehre gilt eine zweijährige Garantie auf fehlerhafte Verarbeitung und mangelhafte Materialien. Sollte das Luftgewehr innerhalb der Garantiezeit einen Defekt aufweisen, wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie es gekauft haben. Die Garantie deckt keine Schäden ab, die durch Manipulationen am Luftgewehr entstehen.

Dieses Luftgewehr darf nur von einem vom Hersteller autorisierten Reparaturbetrieb zerlegt werden.

2. WARNHINWEISE

ACHTUNG! KEIN SPIELZEUG. DIESES LUFTGEWEHR IST NUR FÜR ERWACHSENE GEEIGNET. MISSBRAUCH ODER UNVORSICHTIGER GEBRAUCH KANN ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN ODER ZUM TOD FÜHREN.

WARNUNG! ZEIGEN SIE DIE WAFFE NIEMALS IN DER ÖFFENTLICHKEIT.

VERÄNDERN SIE NICHT DIE KENNZEICHNUNG UND DIE MARKIERUNGEN, DAMIT ES MEHR WIE EINE FEUERWAFFE AUSSIEHT. DIE POLIZEI UND ANDERE PERSONEN KÖNNTEN ES FÜR EINE FEUERWAFFE HALTEN.

SIE UND ANDERE PERSONEN IN IHRER NÄHE SOLLTEN IMMER EINE SCHUTZBRILLE TRAGEN, UM IHRE AUGEN ZU SCHÜTZEN.

KÄUFER UND BENUTZER MÜSSEN DIE GESETZE ÜBER DIE VERWENDUNG UND DEN BESITZ DIESES LUFTGEWEHRS BEFOLGEN.

WARNUNG! VERSUCHEN SIE NIEMALS, DIESES LUFTGEWEHR ZU ZERLEGEN, WÄHREND ES GELADEN IST!

DIE NICHTBEACHTUNG DIESER ANWEISUNGEN KANN ZU VERLETZUNGEN ODER BESCHÄDIGUNGEN DES LUFTGEWEHRS FÜHREN!

3. SICHERHEITSHINWEISE

- Benutzen Sie das Luftgewehr niemals, wenn Sie alkoholisiert sind oder unter dem Einfluss von Drogen stehen.
- Auch wenn auf dem Manometer kein Druck angezeigt wird, darf der Druckschlauch niemals demontiert werden!
- Schießen Sie niemals mit dem Luftgewehr, wenn es leer ist oder wenn die Kartusche entfernt wurde!
- Richten Sie das Luftgewehr niemals auf eine andere Person und erlauben Sie auch niemandem, ein Luftgewehr auf Sie zu richten!
- Behandeln Sie jedes Luftgewehr so, als ob es geladen wäre, auch wenn Sie wissen, dass es nicht geladen ist!
- Tragen Sie das Luftgewehr immer so, dass Sie die Richtung der Mündung unter Kontrolle haben, auch wenn Sie stolpern.
- Vergewissern Sie sich vor dem Abschuss Ihres Luftgewehrs stets, dass Sie Ihr Ziel und das dahinter liegende Gebiet genau kennen.
- Lassen Sie ein geladenes Luftgewehr niemals unbeaufsichtigt.
- Hüten Sie sich vor Zielen, die dazu neigen, Querschläger zu verursachen.
- Es wird empfohlen, beim Befüllen der Kartusche einen Augenschutz zu tragen.
- Seien Sie bei der Bedienung dieses Luftgewehrs stets vorsichtig.
- Reinigen Sie das Innere des Laufs nur mit einem trockenen Tuch.
- Verwenden Sie in Ihrem Luftgewehr nur synthetisches oder mineralisches Öl mit hoher Viskosität, um keine Fülleffekte bei Teilen mit geringerer Toleranz zu erzeugen.
- Erkundigen Sie sich nach die Gesetze an Ihrem Wohnort und befolgen Sie diese.
- Seien Sie verantwortungsbewusst im Umgang mit dieser Waffe!

REXIMEX PCP-Waffen sind speziell für die Verwendung von **DRY COMPRESSED AIR** (trockene Druckluft) konzipiert. **KEIN ANDERES GAS ODER GAS-KOMBINATION DARF VERWENDET WERDEN.**

Das Luftgewehr kann mit einer Druckluft Pumpe, oder einem geeigneten Kompressor gefüllt werden. Maximaler sicherer Arbeitsdruck (SWP): 250 BAR



ACHTUNG: EXPLOSIONSGEFAHR!

Der Luftbehälter stellt ein Explosionsrisiko dar, wenn er durch Sonneneinstrahlung über einen längeren Zeitraum erhitzt wird (Max. +40° / Min. -5°).

Andernfalls sollte das Luftgewehr in einer kühlen Umgebung abkühlen. Es wird empfohlen, es bei Flügen mit einem Druck von maximal 80 BAR zu transportieren.

4. ALLGEMEINE ANWEISUNGEN & BETRIEBSSICHERHEIT

Das REXIMEX-Luftgewehr kann vor dem Gebrauch mit einem Zielfernrohr oder einer alternativen Optik ausgestattet werden.

Bevor Sie Ihr Luftgewehr benutzen, lesen Sie die grundlegenden Sicherheitsregeln und halten Sie sie ein.



MANUELLE SICHERUNG

VORSICHT: Wie alle mechanischen Vorrichtungen kann auch die Luftgewehrsicherung versagen. Auch wenn die Sicherung auf „SAFE“ steht, sollten Sie das Luftgewehr weiterhin in einer sicheren Weise handhaben.

Die Sicherung befindet sich direkt über dem Abzug. Die Sicherung kann manuell auf die Positionen „S“ (SAFE) und „F“ (FIRE) eingestellt werden.

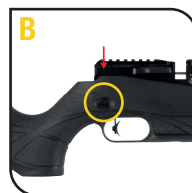
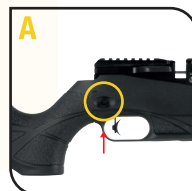
A Luftgewehr auf „S“ (SAFE) Position

Um die Sicherung zu aktivieren, drücken Sie den Sicherheitsschalter von der linken Seite des Luftgewehrs aus. In dieser Position kann der Abzug nicht betätigt und das Luftgewehr nicht abgefeuert werden.

B Luftgewehr auf „F“ (FIRE) Position

Um die Sicherung zu deaktivieren, drücken Sie den Sicherheitsschalter auf der rechten Seite des Luftgewehrs. In dieser Position kann der Abzug betätigt und das Luftgewehr abgefeuert werden.

WARNUNG! Deaktivieren Sie die Sicherung erst, wenn Sie unmittelbar vor dem Abschuss stehen.



5. BETRIEBSANWEISUNGEN

5.1 LUFTTANK BEFÜLLEN

Vergewissern Sie sich vor dem Befüllen des Lufttanks, dass das Luftgewehr auf „S“ (SAFE) steht, keine Pellets im Luftgewehr und/oder dem Lauf geladen sind und kein Magazin in der Waffe montiert ist.

Wenn der Druck im Lufttank „0“ BAR beträgt, muss das Luftgewehr gespannt werden, um die Kraft des Hammers gegen das Abschussventil aufzuheben. Andernfalls strömt die Luft durch das Auslöseventil aus dem Lauf, und der Lufttank wird nicht unter Druck gesetzt.

Treffen Sie **alle** Sicherheitsmaßnahmen, bevor Sie den Lufttank füllen. Tragen Sie beim Befüllen unbedingt einen Augen- und Gehörschutz.

Während des Befüllens muss der Druck in der Kartusche anhand des Manometers der Handpumpe oder der Tauchausrüstung überwacht werden. Schauen Sie während des Füllvorgangs nicht auf das Manometer an der Kartusche, sondern beobachten Sie den Druck über das Manometer an Ihrem Füllgerät.



ÜBERFÜLLUNG

Für den Fall einer Überfüllung befindet sich an Ihrem Luftgewehr eine Sicherheitsventilscheibe. Diese Unterlegscheibe reißt, wenn der Luftdruck in Ihrem Luftgewehr ein gefährliches Niveau erreicht, und verhindert so eine mögliche Überfüllung.

Für den Fall, dass die Unterlegscheibe des Sicherheitsventils reißt, ist eine Ersatzunterlegscheibe in der Verpackung enthalten, die ausgetauscht werden muss.

5.2 LUFTGEWEHR LADEN

ACHTUNG! Munition niemals wiederverwenden!

Lesen Sie das gesamte Handbuch, einschließlich des Abschnitts über Sicherheit, bevor Sie Ihr Luftgewehr abfeuern.

ACHTUNG! Kennen Sie den Lademechanismus Ihres Luftgewehrs für den sichersten Gebrauch! Die Diabolo können entweder einzeln mit dem Einzelschussmagazin geladen werden, oder mehrere Diabolo können mit dem Trommelmagazin geladen werden. Wenn das Magazin richtig platziert ist, wird bei jeder Betätigung des Spannhebel ein Diabolo in das Patronenlager geladen.

Versuchen Sie nicht, den Spannhebel zu betätigen, wenn das Magazin nicht geladen ist!

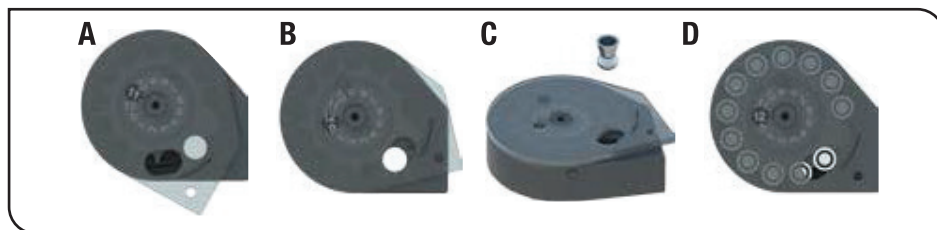
Spannen Sie das Luftgewehr nicht neu, solange sich eine Patrone im Patronenlager befindet! Dadurch werden mehrere Patronen gleichzeitig geladen, was Ihr Luftgewehr beschädigen kann. Wenn Sie das Magazin herausnehmen, bleibt die Patrone im Patronenlager, es sei denn, das Luftgewehr wird abgefeuert.

MAGAZIN LADEN

Stellen Sie sicher, dass Ihr Luftgewehr auf „SAFE“ steht und in eine sichere Richtung gerichtet ist. Wenn das Magazin am Luftgewehr angebracht ist, entfernen Sie es, um mit dem Laden oder Entladen zu beginnen.

- A** Schieben Sie die durchsichtige Abdeckung über den Fangpunkt und drehen Sie sie in Pfeilrichtung (im Uhrzeigersinn).
- B** Legen Sie einen Finger unter das Magazin, um das Loch zu verdecken, und legen Sie die erste Patrone mit der Nase voran in das Magazin. Wenn das Pellet doch herausragt, drücken Sie es einfach nach innen.
- C** Drehen Sie den Deckel gegen den Uhrzeigersinn und legen Sie die restlichen Pellets in das Magazin. Drehen Sie anschließend den Deckel, bis er zur Ruhe kommt.
- D** Das Magazin ist nun einsatzbereit.

EMPFEHLUNG: Keine Spitzkopf Diabolo auf Grund der Länge verwenden.



MAGAZIN EINSETZEN & SCHIESSEN

HINWEIS: Wenn Sie diese Anweisungen befolgen, wird Ihr Luftgewehr geladen und ist schussbereit.

Stellen Sie sicher, dass Ihr Luftgewehr auf „SAFE“ steht und in eine **sichere Richtung** gerichtet ist.

- Zum Einsetzen des Magazins in das Luftgewehr ziehen Sie den Spannhebel bis zum Anschlag nach hinten.
- Führen Sie das Magazin mit dem Deckel zum Gewehrkolben zeigend von der rechten Seite ein und drücken Sie es nach innen, bis es einrastet.
- Die Linie auf der Rückseite des Magazins muss mit der Linie auf dem Ladeschlitz des Luftgewehrs übereinstimmen. **SIE BESCHÄDIGEN DAS MAGAZIN, WENN SIE ES NICHT RICHTIG EINSETZEN!**
- Ziehen Sie den Spannhebel in die hinterste Stellung.
- Drücken Sie den Spannhebel ganz nach vorne und stellen Sie sicher, dass er flach am Gewehr anliegt, um ein Pellet zu laden.
- Nachdem Sie diese Schritte befolgt und das gesamte Handbuch gelesen haben, einschließlich des Abschnitts über die Sicherheit, ist Ihr Luftgewehr nun geladen und schussbereit.

FÜHREN SIE DEN SPANNHEBEL ERST IN DIE ENDPOSITION, WENN SIE SCHUSSBEREIT SIND!

- Zielen Sie auf Ihr Ziel, entsichern Sie die Waffe und bereiten Sie sich auf den Schuss vor.
- Drücken Sie den Abzug vorsichtig durch und das Luftgewehr wird abgefeuert.
- Zum Nachladen des Luftgewehrs ziehen Sie den Spannhebel in die hinterste Position. Dadurch wird das Magazin weitergeschoben und richtet die nächste Patrone auf den Lauf aus. Wiederholen Sie dann die vorherigen Schritte.



5.3 ENTLADEN & ENTSPANNEN

MAGAZIN ENTLADEN UND ENTNEHMEN

- Durch das Ziehen des Spannhebels in die hinterste Position und das vollständige Vorschieben des Spannhebels, während das Magazin geladen ist, wird eine Patrone in den Lauf eingeführt.
- Zum Entladen des Luftgewehrs wird empfohlen, das Geschoss in eine sichere Richtung zu schießen.
- Ziehen Sie den Spannhebel zurück in die hintere Position.

ACHTUNG! Bei dieser Aktion wird das Luftgewehr gespannt.

- Schieben Sie das Magazin von der linken Seite aus dem Gehäuse.
- Entspannen Sie das Luftgewehr zur sicheren Aufbewahrung.

ENTSPANNEN

Wenn Sie mit dem Schießen fertig sind, nehmen Sie das Magazin wie angewiesen heraus und entsichern Sie das Luftgewehr, indem Sie die folgenden Schritte ausführen:

- Richten Sie das Luftgewehr in eine sichere Richtung.
- Stellen Sie die Sicherung auf die Position „FEUER“
- Ziehen Sie den Spannhebel in die hinterste Stellung zurück.
- Halten Sie den Spannhebel in der hinteren Position fest und ziehen Sie den Abzug.
- Halten Sie den Abzug weiterhin zurück, während Sie den Spannhebel nach vorne in die verriegelte Position schieben.
- Lassen Sie den Abzug los.
- Stellen Sie die Sicherung auf die Position „SAFE“.

ACHTUNG! Auch wenn Sie die Entladeprozedur befolgen, behandeln Sie das Luftgewehr weiterhin so, als ob es geladen wäre. Richten Sie die Luftgewehr niemals auf etwas, das Sie nicht abschießen wollen.

5.4 LEISTUNGSREGELUNG

Drehen Sie den Leistungsregler in entspanntem Zustand in Richtung „+“ oder „-“ und stellen Sie so Ihre gewünschte Leistungsstufe ein.



5.5 MUNITIONSVERSTOPFUNG

Eine Munitionsverstopfung wird in der Regel durch das Abfeuern des Luftgewehrs bei zu niedrigem Luftdruck verursacht. Bitte betreiben Sie Ihr Luftgewehr nicht unter 100 BAR (1500 PSI) Luftdruck.

ACHTUNG! Schauen Sie niemals direkt in den Lauf, um ihn auf verkeilte Munition zu überprüfen.

Stellen Sie sicher, dass die Sicherung auf „SAFE“ steht und in eine sichere Richtung gerichtet ist.

- Ziehen Sie den Spannhebel in die hinterste Stellung zurück.
- Führen Sie einen Reinigungsstab der richtigen Größe von der Mündung her in den Lauf ein (Der Lauf kann beschädigt werden, wenn der Reinigungsstab nicht die richtige Größe hat).

HINWEIS! Der Spannhebel muss sich in der hintersten Position befinden, damit die verklemmte Munition den Verschluss verlassen kann, wenn sie mit dem Reinigungsstab herausgedrückt wird.

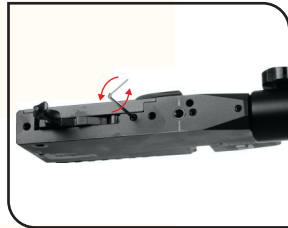
- Drücken oder klopfen Sie die Munition in Richtung des Verschlusses, bis das Pellet aus der Kammer gezogen wird.
- Gehen Sie vorsichtig vor, um den O-Ring der Kammerdichtung nicht zu beschädigen.
- Entfernen und entsorgen Sie die Munition.
- Verwenden Sie diese Munition nicht wieder.

Wenn es Ihnen nicht gelingt, die verklemmte Munition nach den obigen Anweisungen zu entfernen, ergreifen Sie keine weiteren Maßnahmen. Wenden Sie sich an Ihren Fachhändler oder eine autorisierte Servicestelle, welche die Ladehemmung Ihres Luftgewehrs beheben (kostenlos während der Garantiezeit).

5.6 EINSTELLUNG DES ABZUGS

- Entfernen Sie zunächst das Griffstück mit einem Innensechskantschlüssel (Unterseite des Griffs).
- Entfernen Sie die Sicherung, indem Sie die aufgeschraubte Kappe auf der linken Seite der Sicherung abschrauben
- Lösen Sie die Schraube auf der linken Seite des Abzugs, um den Schaft entfernen zu können.
- Nachdem das Griffstück erfolgreich entfernt wurde, kann die Abzugsempfindlichkeit mit einem Innensechskantschlüssel eingestellt werden. Drehen Sie im Uhrzeigersinn, wird der Abzug empfindlicher. Drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn wird der Abzug straffer.

HINWEIS Drehen Sie die Schraube zu weit rein, löst sich der Abzug. Drehen Sie die Schraube zu weit raus, können Sie die Waffe nicht mehr zusammenmonieren, da die Schraube zu weit aus der Waffe herausragt.



5.7 SCHAFT-EINSTELLUNG

- Mit Hilfe der Knöpfe an den Seiten der Schaftkappe und der Schaftbacke lassen sich beide Elemente in der Höhe verstellen.
- Die seitliche Einstellung kann mit Hilfe eines Innensechskantschlüssels vorgenommen werden.

ACHTUNG! Modifizieren oder verändern Sie Ihr Luftgewehr nicht. Versuche das Luftgewehr in einer Weise zu modifizieren, die nicht mit dieser Anleitung übereinstimmt, können den Gebrauch des Luftgewehrs unsicher machen und zu schweren Verletzungen und Tod führen sowie die Garantie erlöschen lassen.

ACHTUNG! Versuchen Sie nicht Ihr Luftgewehr zu reparieren oder zu zerlegen, um eine Überfüllung oder einen Ventilverschluss zu beheben. Teile können mit gefährlicher Geschwindigkeit aus dem Luftgewehr fliegen, wenn es zerlegt wird, während es unter Druck steht.

6. WARTUNG

- Tragen Sie alle 3 Monate oder nach 500 Schuss Silikonöl auf den Laufverschluss und die O-Ringe auf.
- Überprüfen Sie Ihr Luftgewehr regelmäßig. Wenn sich etwas anders anfühlt, wie ein kürzerer oder schwächerer Abzug, kann dies auf verschlissene oder gebrochene Teile hindeuten. Wenden Sie sich an Ihrem Fachhändler.

AUSTAUSCH DER O-RINGE

Nach einer gewissen Zeit müssen die O-Ringe am Fülladapter ausgetauscht werden. Die Notwendigkeit wird deutlich, wenn beim Laden des Luftgewehrs Luft aus der Düse austritt.

SCHMIERMITTEL

Allgemeines: Halten Sie das Luftgewehr sauber und wischen Sie es gelegentlich mit normalem Waffenöl und einem Tuch ab.

Füllen Sie den Fülladapter: Gelegentlich oder bei Austrocknung eine dünne Schicht eines geeigneten Öls auf Mineralbasis auftragen.

Magazine: Gelegentlich oder bei Austrocknung eine dünne Schicht eines geeigneten Öls auf Mineralölbasis auftragen.

Spannhebel und Gleitfläche des Spannhebels: Gelegentlich oder bei Austrocknung eine dünne Schicht eines handelsüblichen Mehrzweckfett auftragen.

ACHTUNG! Verwenden Sie niemals Fett oder Sprühöl für die beweglichen Teile im Inneren der Waffe. Dies kann zu instabiler Leistung und auch zu Leckagen führen. Gehen Sie sparsam mit dem Schmiermittel um.

6.1 LAGERUNG

An einem trockenen und dunklen Ort lagern. Bei einem Luftdruck zwischen 50 - 200 BAR im Luftgewehr lagern.

ACHTUNG!

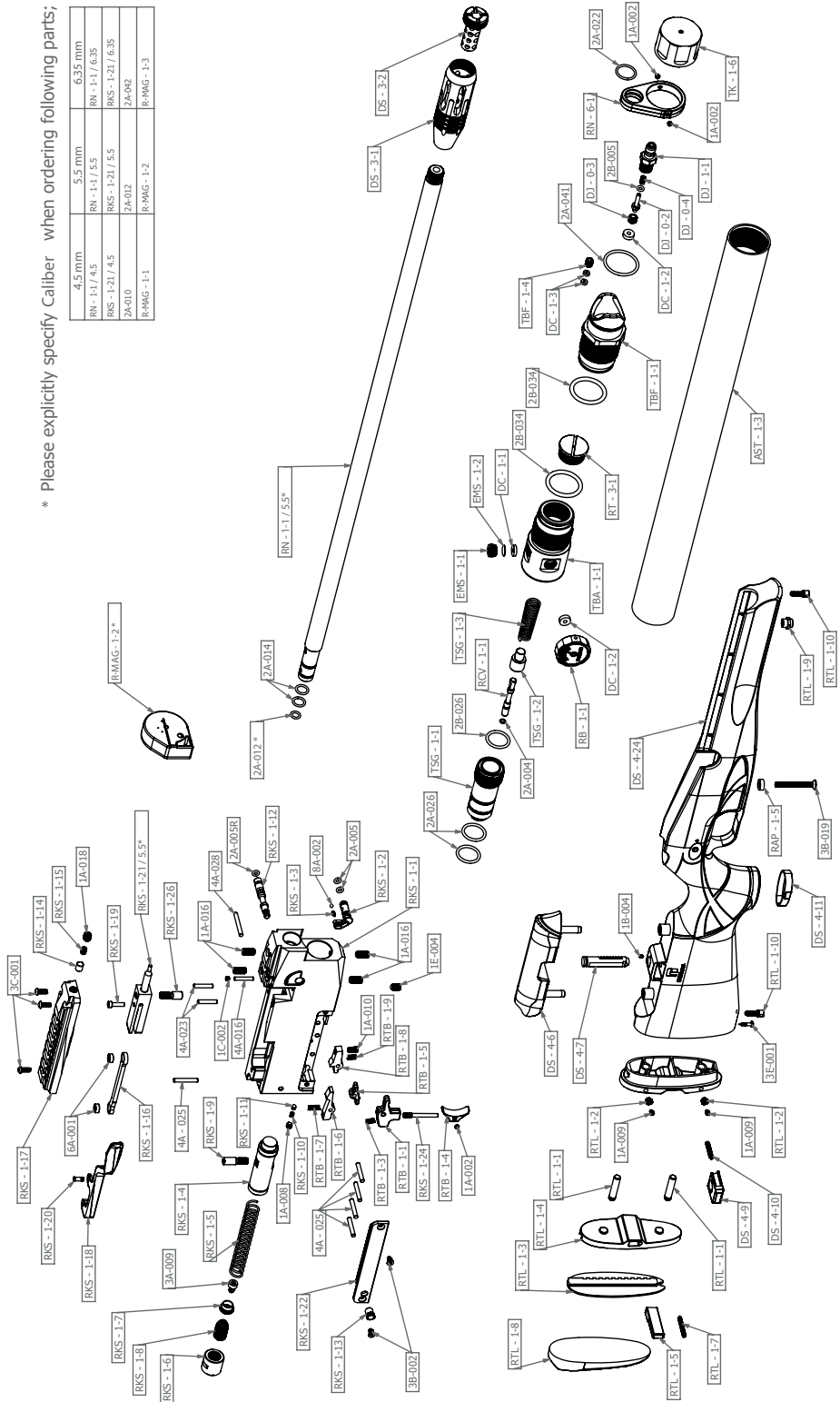
- Halten Sie es von Räumen mit hoher Luftfeuchtigkeit fern, da Stahlteile korrodieren können.
- Halten Sie sie von hellem Sonnenlicht fern, da dies die Lebensdauer der O-Ringe verkürzt.
- Lagern Sie das Luftgewehr niemals mit geladener Munition.

2) Draw Date of this exploded view (on
3) "Caliber" information for parts with an

Resim Tarihi: 2 Ocak 2023

* Please explicitly specify Caliber when ordering following parts;

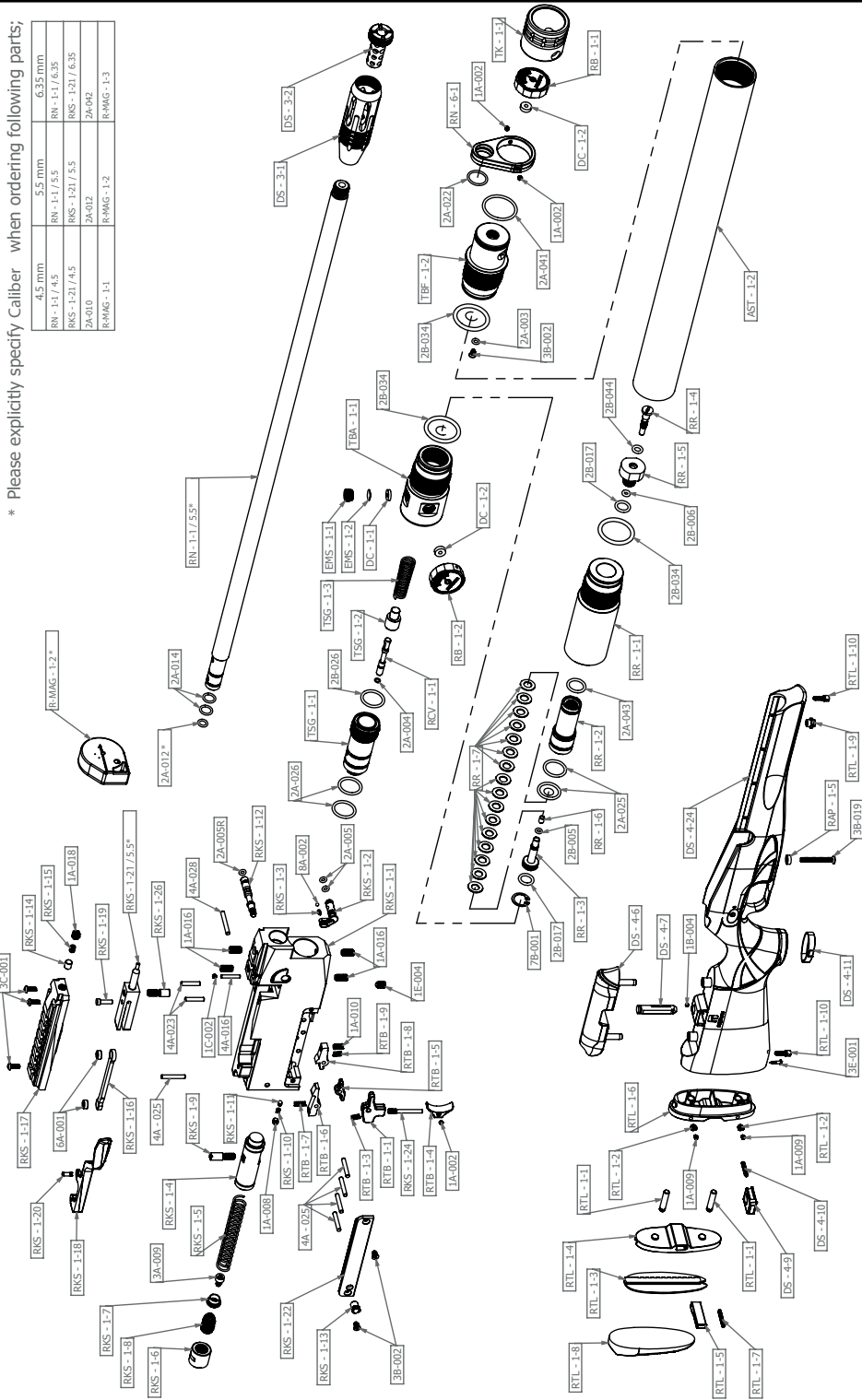
4.5 mm	5.5 mm	6.35 mm
RN - 1-1 / 4.5	RN - 1-1 / 5.5	RN - 1-1 / 6.35
RKS - 1-21 / 4.5	RKS - 1-21 / 5.5	RKS - 1-21 / 6.35
2A-010	2A-012	2A-042
R-MAG - 1-1	R-MAG - 1-2	R-MAG - 1-3



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RKS - 1-1	Reximex Chassis	RN - 1-1	Reximex Barrel 58cm *
RKS - 1-2	Reximex Power Adjustment Valve	DS - 3-1	Daystar Moderator
RKS - 1-3	Reximex Power Adjustment Valve Spring	DS - 3-2	Daystar Moderator Inner Piece
RKS - 1-4	Reximex Hammer	2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
RKS - 1-5	Reximex Hammer Spring	TSG - 1-1	Reximex Hammer Valve Housing
RKS - 1-6	Reximex Hammer Spring Base Housing	2B-026	O-Ring - 16x2 NBR90
RKS - 1-7	Reximex Hammer Spring Base Bushing	2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
RKS - 1-8	Reximex Hammer Spring Base Inner Piece	RCV - 1-1	Reximex Hammer Valve
RKS - 1-9	Reximex Hammer Screw	TSG - 1-2	Reximex Hammer Valve Seal
RKS - 1-10	Reximex Safety Catch Spring	TSG - 1-3	Reximex Hammer Valve Spring
RKS - 1-11	Reximex Safety Catch	DC - 1-2	Thick Seal
RKS - 1-12	Reximex Safety	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RKS - 1-13	Reximex Safety Cap	DC - 1-1	Thin Seal
RKS - 1-14	Reximex Counter Pin	EMS - 1-1	Burst Disk Screw
RKS - 1-15	Reximex Counter Pin Spring	EMS - 1-2	Burst Disk
RKS - 1-16	Reximex Cocking Lever Link	TBA - 1-1	Air Tank Rear Tap (2 Hole)
RKS - 1-17	Reximex Top Cover	2B-034	O-Ring - 24.2x3 NBR90
RKS - 1-18	Reximex Cocking Lever	RT - 3-1	Air Tube Rear Tap Inner Lid
RKS - 1-19	Reximex Pellet Pusher Pin	TBF - 1-1	Air Tank Front Tap (Foster Type)
RKS - 1-20	Reximex Cocking Lever Link Rear Screw	DC - 1-3	Mini Seal
RKS - 1-21	Reximex Pellet Pusher *	TBF - 1-4	Discharge SetScrew
RKS - 1-22	Reximex Side Cover	2A-041	O-Ring - 21x2 NBR70
RTB - 1-1	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base	DJ - 0-3	Dolum Jaki Arka Kapağı
RTB - 1-3	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base Spring	DJ - 0-4	Filling Port Spring
RTB - 1-4	Reximex Trigger Finger Piece	2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RTB - 1-5	Reximex Trigger Lever	DJ - 0-2	Filling Port Valve
RTB - 1-6	Reximex Hammer Holder	DJ - 1-1	Filling Port
RTB - 1-7	Reximex Hammer Holder Spring	RN - 6-1	Reximex 8-Ring
RTB - 1-8	Reximex Hammer Holder Sear	2A-022	O-Ring - 14x1.5 NBR70
RTB - 1-9	Reximex Hammer Holder Sear Spring	TK - 1-6	Reximex Tube Cap - 6
RKS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod	AST - 1-3	Reximex Alluminum Tube (424 mm)
RKS - 1-26	Reximex Pellet Pusher Screw (Hammer Carrier Screw)	RTL - 1-8	Reximex Butt-Pad
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7380)	RTL - 1-5	Reximex But Pad Adjustment Button
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-7	Reximex But Pad Adjustment Button Spring
6A-001	3x7x3 Ball Bearing	RTL - 1-3	Reximex Butt-Pad Frame
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-4	Reximex Stock Fixed Piece
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-1	Reximex Stock Mover Part Rods
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-2	Reximex Stock Fixed Piece Base Stescrew Anchor
1A-016	M5x10 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-6	Reximex Stock Fixed Piece Base
1A-010	M4x8 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	1A-009	M4x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	DS - 4-6	Daystar Synthetic Cheekrest
4A-028	3x25 Parallel Pin (ISO-8734)	DS - 4-7	Daystar Cheekrest Mast
2A-005R	O-Ring - 3x1.5 NBR70 - Red	DS - 4-9	Daystar Cheekrest Button
2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70	DS - 4-10	Daystar Cheekrest Button Spring
8A-002	D2.5 Steel Ball	3E-001	3.5x16 Wood Screw (DIN-7996)
1E-004	M5x7 - Ball Point SetScrew	RTL - 1-10	Reximex Sling Screw
1C-002	M3x3 Cup Point SetScrew (ISO-4029)	1B-004	M3x5 Cone Point SetScrew (ISO-4027)
3A-009	M4x6 Socket Head Screw (ISO-4762)	RTL - 1-9	Reximex Picatinny Screw Anchor
1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RAP - 1-5	Reximex Stock Fix Screw Bushing
3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)	3B-019	M6x50 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
R-MAG - 1-2	Reximex Magazine*	DS - 4-11	Daystar Synthetic Handgrip Lid
2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *	DS - 4-24	Daystar Synthetic Stock
2A-014	O-Ring - 8x1.5 NBR70		

Please explicitly specify following information when ordering spare parts:
 1) "Part Code" that's seen in this drawing
 2) "Draw Date" of this exploded view (on the right top corner of the page)
 3) "Caliber" information for parts with an "*"

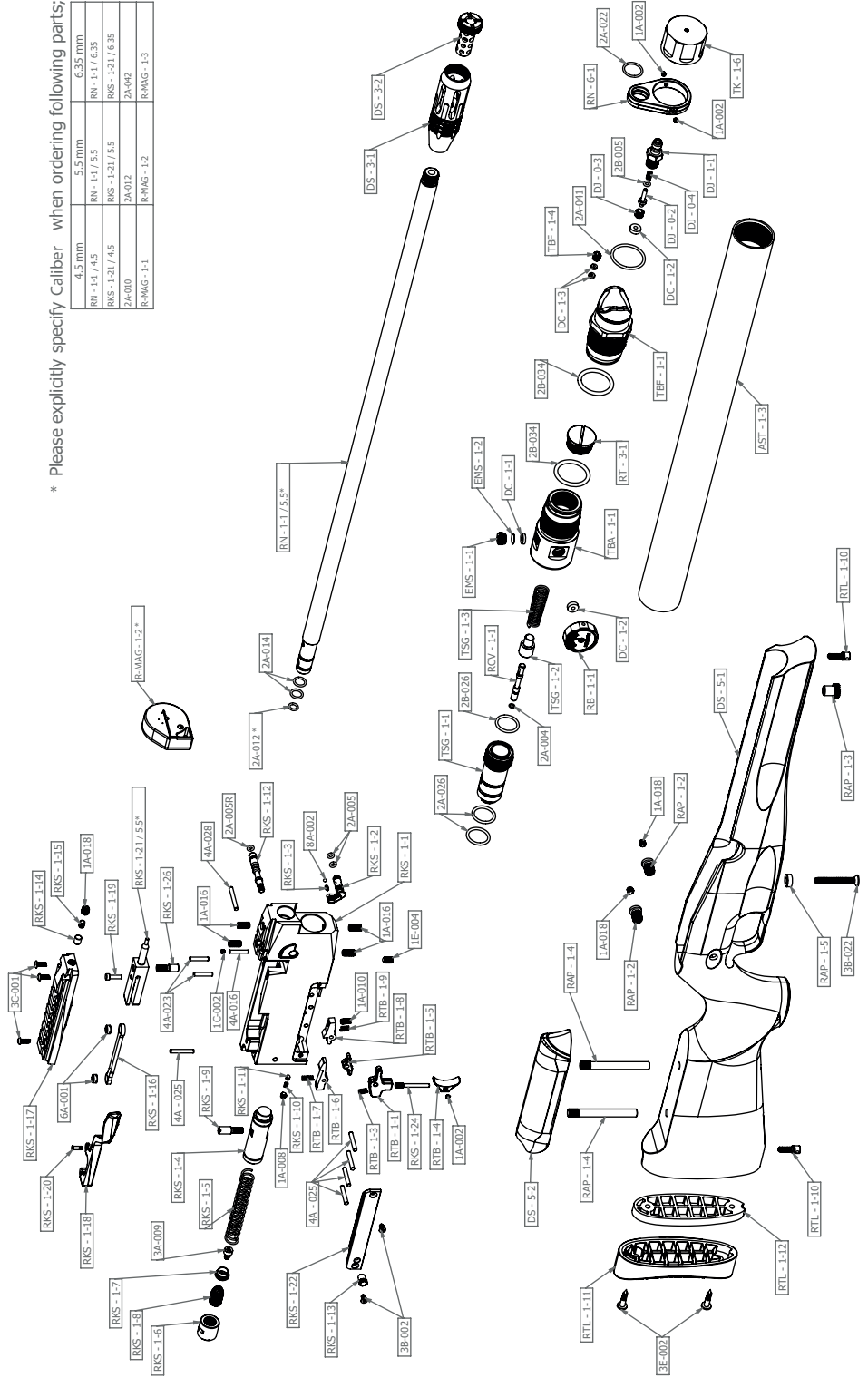
Drawn On: Jan 2nd, 2023
 Resim Tarihi: 2 Ocak 2023



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RKS - 1-1	Reximex Chassis	2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
RKS - 1-2	Reximex Power Adjustment Valve	TSG - 1-1	Reximex Hammer Valve Housing
RKS - 1-3	Reximex Power Adjustment Valve Spring	2B-026	O-Ring - 16x2 NBR90
RKS - 1-4	Reximex Hammer	2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
RKS - 1-5	Reximex Hammer Spring	RCV - 1-1	Reximex Hammer Valve
RKS - 1-6	Reximex Hammer Spring Base Housing	TSG - 1-2	Reximex Hammer Valve Seal
RKS - 1-7	Reximex Hammer Spring Base Bushing	TSG - 1-3	Reximex Hammer Valve Spring
RKS - 1-8	Reximex Hammer Spring Base Inner Piece	DC - 1-2	Thick Seal
RKS - 1-9	Reximex Hammer Screw	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RKS - 1-10	Reximex Safety Catch Spring	DC - 1-1	Thin Seal
RKS - 1-11	Reximex Safety Catch	EMS - 1-1	Burst Disk Screw
RKS - 1-12	Reximex Safety	EMS - 1-2	Burst Disk
RKS - 1-13	Reximex Safety Cap	TBA - 1-1	Air Tank Rear Tap (2 Hole)
RKS - 1-14	Reximex Counter Pin	2B-034	O-Ring - 24.2x3 NBR90
RKS - 1-15	Reximex Counter Pin Spring	2A-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR70
RKS - 1-16	Reximex Cocking Lever Link	TBF - 1-2	Air Tank Front Tap (DS Reg)
RKS - 1-17	Reximex Top Cover	2A-041	O-Ring - 21x2 NBR70
RKS - 1-18	Reximex Cocking Lever	RN - 6-1	Reximex 8-Ring
RKS - 1-19	Reximex Pellet Pusher Pin	2A-022	O-Ring - 14x1.5 NBR70
RKS - 1-20	Reximex Cocking Lever Link Rear Screw	TK - 1-1	Reximex Tube Cap - 1
RKS - 1-21	Reximex Pellet Pusher *	AST - 1-2	Reximex Alluminum Tube (363 mm)
RKS - 1-22	Reximex Side Cover	7B-001	D14 Internal Snapping (DIN472)
RTB - 1-1	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base	2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RTB - 1-3	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base Spring	RR - 1-3	Reximex Regulator Valve
RTB - 1-4	Reximex Trigger Finger Piece	2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RTB - 1-5	Reximex Trigger Lever	RR - 1-6	Reximex Regulator Valve Seal
RTB - 1-6	Reximex Hammer Holder	RR - 1-7	Reximex Regulator Disk Spring
RTB - 1-7	Reximex Hammer Holder Spring	2A-025	O-Ring - 15.5x2 NBR70
RTB - 1-8	Reximex Hammer Holder Sear	RR - 1-2	Reximex Regulator Housing
RTB - 1-9	Reximex Hammer Holder Sear Spring	2A-043	O-Ring - 12x2 NBR70
RKS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod	RR - 1-1	Reximex Regulator Outer Body
RKS - 1-26	Reximex Pellet Pusher Screw (Hammer Carrier S	2B-006	O-Ring - 3x2 NBR90
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7	RR - 1-5	Reximex Regulator Outer Screw
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	2B-044	O-Ring - 5x2 NBR90
6A-001	3x7x3 Ball Bearing	RR - 1-4	Reximex Regulator Inner Screw
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-8	Reximex Butt-Pad
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-5	Reximex But Pad Adjustment Button
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-7	Reximex But Pad Adjustment Button Spring
1A-016	M5x10 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-3	Reximex Butt-Pad Frame
1A-010	M4x8 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-4	Reximex Stock Fixed Piece
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-1	Reximex Stock Mover Part Rods
4A-028	3x25 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-2	Reximex Stock Fixed Piece Base Stescrew Anchor
2A-005R	O-Ring - 3x1.5 NBR70 - Red	RTL - 1-6	Reximex Stock Fixed Piece Base
2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70	1A-009	M4x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
8A-002	D2.5 Steel Ball	DS - 4-6	Daystar Synthetic Cheekrest
1E-004	M5x7 - Ball Point SetScrew	DS - 4-7	Daystar Cheekrest Mast
1C-002	M3x3 Cup Point SetScrew (ISO-4029)	DS - 4-9	Daystar Cheekrest Button
3A-009	M4x6 Socket Head Screw (ISO-4762)	DS - 4-10	Daystar Cheekrest Button Spring
1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	3E-001	3.5x16 Wood Screw (DIN-7996)
3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-1064	RTL - 1-10	Reximex Sling Screw
R-MAG - 1-2	Reximex Magazine*	1B-004	M3x5 Cone Point SetScrew (ISO-4027)
2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *	RTL - 1-9	Reximex Picatinny Screw Anchor
2A-014	O-Ring - 8x1.5 NBR70	RAP - 1-5	Reximex Stock Fix Screw Bushing

- 1) "Part Code" that's seen in this drawing
- 2) "Draw Date" of this exploded view (on the right top corner of the page)
- 3) "Caliber" information for parts with an ^{14.6} tag

Drawn On: Jan 2nd, 2023
Resim Tarihi: 2 Ocak 2023



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RKS - 1-1	Reximex Chassis	1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RKS - 1-2	Reximex Power Adjustment Valve	3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RKS - 1-3	Reximex Power Adjustment Valve Spring	R-MAG - 1-2	Reximex Magazine*
RKS - 1-4	Reximex Hammer	2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
RKS - 1-5	Reximex Hammer Spring	2A-014	O-Ring - 8x1.5 NBR70
RKS - 1-6	Reximex Hammer Spring Base Housing	RN - 1-1	Reximex Barrel 58cm *
RKS - 1-7	Reximex Hammer Spring Base Bushing	DS - 3-1	Daystar Moderator
RKS - 1-8	Reximex Hammer Spring Base Inner Piece	DS - 3-2	Daystar Moderator Inner Piece
RKS - 1-9	Reximex Hammer Screw	2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
RKS - 1-10	Reximex Safety Catch Spring	TSG - 1-1	Reximex Hammer Valve Housing
RKS - 1-11	Reximex Safety Catch	2B-026	O-Ring - 16x2 NBR90
RKS - 1-12	Reximex Safety	2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
RKS - 1-13	Reximex Safety Cap	RCV - 1-1	Reximex Hammer Valve
RKS - 1-14	Reximex Counter Pin	TSG - 1-2	Reximex Hammer Valve Seal
RKS - 1-15	Reximex Counter Pin Spring	TSG - 1-3	Reximex Hammer Valve Spring
RKS - 1-16	Reximex Cocking Lever Link	DC - 1-2	Thick Seal
RKS - 1-17	Reximex Top Cover	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RKS - 1-18	Reximex Cocking Lever	DC - 1-1	Thin Seal
RKS - 1-19	Reximex Pellet Pusher Pin	EMS - 1-1	Burst Disk Screw
RKS - 1-20	Reximex Cocking Lever Link Rear Screw	EMS - 1-2	Burst Disk
RKS - 1-21	Reximex Pellet Pusher *	TBA - 1-1	Air Tank Rear Tap (2 Hole)
RKS - 1-22	Reximex Side Cover	2B-034	O-Ring - 24.2x3 NBR90
RTB - 1-1	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base	RT - 3-1	Air Tube Rear Tap Inner Lid
RTB - 1-3	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base Spring	TBF - 1-1	Air Tank Front Tap (Foster Type)
RTB - 1-4	Reximex Trigger Finger Piece	DC - 1-3	Mini Seal
RTB - 1-5	Reximex Trigger Lever	TBF - 1-4	Discharge SetScrew
RTB - 1-6	Reximex Hammer Holder	2A-041	O-Ring - 21x2 NBR70
RTB - 1-7	Reximex Hammer Holder Spring	DJ - 0-3	Dolum Jakı Arka Kapağı
RTB - 1-8	Reximex Hammer Holder Sear	DJ - 0-4	Filling Port Spring
RTB - 1-9	Reximex Hammer Holder Sear Spring	2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RKS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod	DJ - 0-2	Filling Port Valve
RKS - 1-26	Reximex Pellet Pusher Screw (Hammer Carrier S	DJ - 1-1	Filling Port
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7	RN - 6-1	Reximex 8-Ring
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	2A-022	O-Ring - 14x1.5 NBR70
6A-001	3x7x3 Ball Bearing	TK - 1-6	Reximex Tube Cap - 6
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)	AST - 1-3	Reximex Alluminum Tube (424 mm)
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)	3E-002	5x20 Wood Screw (DIN-7996)
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-11	Reximex Butt-Pad - 1
1A-016	M5x10 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-12	Reximex Butt-Pad Frame - 1
1A-010	M4x8 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-10	Reximex Sling Screw
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RAP - 1-4	Reximex Woodstock Cheekrest Mast
4A-028	3x25 Parallel Pin (ISO-8734)	DS - 5-2	Daystar Woodstock Cheekrest
2A-005R	O-Ring - 3x1.5 NBR70 - Red	RAP - 1-2	Reximex Woodstock Cheekrest Fix Bushing
2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70	RAP - 1-5	Reximex Stock Fix Screw Bushing
8A-002	D2.5 Steel Ball	RAP - 1-3	Reximex Woodstock Picatinny Anchor
1E-004	M5x7 - Ball Point SetScrew	DS - 5-1	Daystar Woodstock
1C-002	M3x3 Cup Point SetScrew (ISO-4029)	3B-022	M6x45 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)

* Please explicitly specify Caliber when ordering following parts;

4.5 mm	5.5 mm	6.35 mm
RN - 1-1 / 4.5	RN - 1-1 / 5.5	RN - 1-1 / 6.35
RKS - 1-21 / 4.5	RKS - 1-21 / 5.5	RKS - 1-21 / 6.35
2A-010	2A-012	2A-042
R-MAG - 1-1	R-MAG - 1-2	R-MAG - 1-3



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RKS - 1-1	Reximex Chassis	2A-014	O-Ring - 8x1.5 NBR70
RKS - 1-2	Reximex Power Adjustment Valve	RN - 1-1	Reximex Barrel 58cm *
RKS - 1-3	Reximex Power Adjustment Valve Spring	DS - 3-1	Daystar Moderator
RKS - 1-4	Reximex Hammer	DS - 3-2	Daystar Moderator Inner Piece
RKS - 1-5	Reximex Hammer Spring	2A-026	O-Ring - 16x2 NBR70
RKS - 1-6	Reximex Hammer Spring Base Housing	TSG - 1-1	Reximex Hammer Valve Housing
RKS - 1-7	Reximex Hammer Spring Base Bushing	2B-026	O-Ring - 16x2 NBR90
RKS - 1-8	Reximex Hammer Spring Base Inner Piece	2A-004	O-Ring - 3x1 NBR70
RKS - 1-9	Reximex Hammer Screw	RCV - 1-1	Reximex Hammer Valve
RKS - 1-10	Reximex Safety Catch Spring	TSG - 1-2	Reximex Hammer Valve Seal
RKS - 1-11	Reximex Safety Catch	TSG - 1-3	Reximex Hammer Valve Spring
RKS - 1-12	Reximex Safety	DC - 1-2	Thick Seal
RKS - 1-13	Reximex Safety Cap	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RKS - 1-14	Reximex Counter Pin	DC - 1-1	Thin Seal
RKS - 1-15	Reximex Counter Pin Spring	EMS - 1-1	Burst Disk Screw
RKS - 1-16	Reximex Cocking Lever Link	EMS - 1-2	Burst Disk
RKS - 1-17	Reximex Top Cover	TBA - 1-1	Air Tank Rear Tap (2 Hole)
RKS - 1-18	Reximex Cocking Lever	2B-034	O-Ring - 24.2x3 NBR90
RKS - 1-19	Reximex Pellet Pusher Pin	2A-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR70
RKS - 1-20	Reximex Cocking Lever Link Rear Screw	TBF - 1-2	Air Tank Front Tap (DS Reg)
RKS - 1-21	Reximex Pellet Pusher *	2A-041	O-Ring - 21x2 NBR70
RKS - 1-22	Reximex Side Cover	RN - 6-1	Reximex 8-Ring
RTB - 1-1	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base	2A-022	O-Ring - 14x1.5 NBR70
RTB - 1-3	Reximex Trigger Finger Piece Rod Base Spring	TK - 1-1	Reximex Tube Cap - 1
RTB - 1-4	Reximex Trigger Finger Piece	AST - 1-2	Reximex Alluminum Tube (363 mm)
RTB - 1-5	Reximex Trigger Lever	7B-001	D14 Internal Snapping (DIN472)
RTB - 1-6	Reximex Hammer Holder	2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RTB - 1-7	Reximex Hammer Holder Spring	RR - 1-3	Reximex Regulator Valve
RTB - 1-8	Reximex Hammer Holder Sear	2B-005	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RTB - 1-9	Reximex Hammer Holder Sear Spring	RR - 1-6	Reximex Regulator Valve Seal
RKS - 1-24	Trigger Finger Piece Rod	RR - 1-7	Reximex Regulator Disk Spring
RKS - 1-26	Reximex Pellet Pusher Screw (Hammer Carrier S	2A-025	O-Ring - 15.5x2 NBR70
3C-001	M3x8 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7	RR - 1-2	Reximex Regualtor Housing
1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	2A-043	O-Ring - 12x2 NBR70
6A-001	3x7x3 Ball Bearing	RR - 1-1	Reximex Regulator Outer Body
4A-016	2.5x16 Parallel Pin (ISO-8734)	2B-006	O-Ring - 3x2 NBR90
4A-023	3x16 Parallel Pin (ISO-8734)	RR - 1-5	Reximex Regulator Outer Screw
4A-025	3x20 Parallel Pin (ISO-8734)	2B-044	O-Ring - 5x2 NBR90
1A-016	M5x10 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RR - 1-4	Reximex Regulator Inner Screw
1A-010	M4x8 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	3E-002	5x20 Wood Screw (DIN-7996)
1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	RTL - 1-11	Reximex Butt-Pad - 1
4A-028	3x25 Parallel Pin (ISO-8734)	RTL - 1-12	Reximex Butt-Pad Frame - 1
2A-005R	O-Ring - 3x1.5 NBR70 - Red	RTL - 1-10	Reximex Sling Screw
2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70	RAP - 1-4	Reximex Woodstock Cheekrest Mast
8A-002	D2.5 Steel Ball	DS - 5-2	Daystar Woodstock Cheekrest
1E-004	M5x7 - Ball Point SetScrew	RAP - 1-2	Reximex Woodstock Cheekrest Fix Bushing
1C-002	M3x3 Cup Point SetScrew (ISO-4029)	RAP - 1-5	Reximex Stock Fix Screw Bushing
3A-009	M4x6 Socket Head Screw (ISO-4762)	RAP - 1-3	Reximex Woodstock Picatinny Anchor
1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)	DS - 5-1	Daystar Woodstock
3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-1064)	3B-022	M6x45 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
R-MAG - 1-2	Reximex Magazine*		

NOTIZEN

