



reximex



MORPHO

MANUEL D'UTILISATION

Pistolet à plombs CO₂

Cal. .22 (5,5 mm) - 19,9 Joules maximum

CATÉGORIE D

Distributeur France - APX DISTRIBUTION

www.reximex.com

INDEX



01	GARANTIE
02	UTILISATION DE LA SÛRETÉ
03 - 04	MISE EN PLACE ET RETRAIT DES CARTOUCHES CO2
05	CHARGEMENT DES PLOMBS
06	ENTRETIEN DE VOTRE CARABINE
07 - 08	PIÈCES DE LA CARABINE

**LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS ET TOUS LES AVERTISSEMENTS
DE CE MANUEL AVANT D'UTILISER CE PISTOLET**

AVERTISSEMENT !

Ce n'est pas un jouet. Surveillance d'un adulte requise. Une utilisation abusive ou imprudente peut entraîner des blessures graves, voire la mort. La « Morpho » peut être dangereuse jusqu'à 550 yards (503 mètres). Peut être dangereuse jusqu'à 600 yards (549 mètres).

Vous-même et les personnes qui vous accompagnent devez toujours porter des lunettes de tir afin de protéger vos yeux.

Lisez toutes les instructions avant utilisation.

L'acheteur et l'utilisateur ont l'obligation de respecter toutes les lois relatives à l'usage et à la détention de cette carabine.

Lisez intégralement ce manuel. Rappelez-vous que cette carabine n'est pas un jouet : traitez-la avec le même respect qu'une arme à feu. Suivez toujours scrupuleusement les consignes de sécurité de ce manuel et conservez-le en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement. Pour toute question concernant votre nouvelle carabine, contactez Reximex.

info@reximex.com

GARANTIE

Les produits REXIMEX bénéficient d'une garantie d'un an contre les défauts de fabrication et les matériaux défectueux. Contactez le revendeur auprès duquel vous avez acheté la carabine si cela s'avère nécessaire. Si la carabine présente un défaut pendant la période de garantie, adressez-vous au revendeur auprès duquel elle a été achetée. La garantie ne couvre aucun dommage résultant d'une manipulation abusive de la carabine.

METTRE LA CARABINE EN POSITION « ON SAFE » (SÛRETÉ) :

- Repérez la sûreté, située directement derrière la détente.
- Poussez la sûreté à fond depuis le côté gauche. La sûreté n'est en position « ON SAFE » que si elle est enfoncée à fond et que l'anneau ROUGE situé sur son côté gauche n'est PAS visible.

Comme tout dispositif mécanique, la sûreté d'une carabine peut faillir. Même lorsque la sûreté est en position « ON SAFE », vous devez continuer à manipuler la carabine de manière sûre. Ne pointez JAMAIS la carabine vers une personne. Ne pointez JAMAIS la carabine vers quoi que ce soit que vous n'avez pas l'intention de tirer.



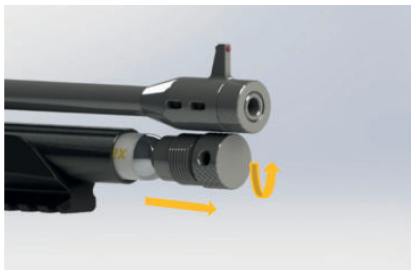
RETIRER LA SÛRETÉ (« OFF SAFE ») :

- Poussez la sûreté à fond depuis le côté droit.
- La carabine est prête à tirer en position « OFF SAFE ». Lorsque le trait ROUGE est visible sur le côté gauche de la sûreté, la carabine est « OFF SAFE » et peut faire feu.



MISE EN PLACE D'UNE CARTOUCHE CO2 NEUVE

- Mettez la carabine en position « ON SAFE ».
- Tournez lentement le bouchon de remplissage à fond dans le sens antihoraire, jusqu'à ne plus entendre d'échappement de gaz CO₂.



AVERTISSEMENT !

Les cartouches CO₂ peuvent exploser à des températures supérieures à 120 °F (48,9 °C). Ne les percez pas et ne les incinerez pas. Ne les exposez pas à la chaleur et ne les stockez pas à des températures supérieures à 120 °F (48,9 °C).

- Retirez l'ensemble de remplissage du tube de culasse et sortez la cartouche CO₂ vide (le cas échéant) en orientant la bouche de la carabine vers le bas.
- Introduisez la cartouche CO₂ neuve dans la carabine, le col étroit engagé en premier dans le tube de culasse.
- Remettez l'ensemble du bouchon de remplissage dans le tube de culasse. Vissez le bouchon à fond, serré à la main uniquement.
- Armez le levier latéral en poussant la poignée d'armement vers le haut et en la tirant complètement vers l'arrière, jusqu'au déclic. Refermez le levier latéral.
- Orientez la carabine dans une DIRECTION SÛRE, retirez la sûreté et pressez la détente. Si la carabine ne produit aucun claquement, le CO₂ n'est pas libéré. Dans ce cas, resserrez légèrement le bouchon de remplissage, puis répétez l'armement du levier latéral et le tir jusqu'à obtenir un claquement : la carabine libère alors du CO₂ à chaque pression sur la détente.
- Remettez la sûreté en position « ON SAFE ».



RETRAIT DE LA CARTOUCHE CO2

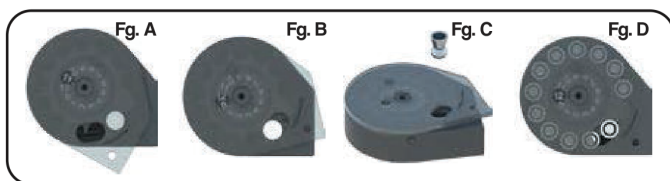
- Assurez-vous que la carabine est en position « ON SAFE ».
- Assurez-vous que la carabine est déchargée.
- Orientez la carabine dans une DIRECTION SÛRE.
- Tournez lentement le bouchon de remplissage dans le sens antihoraire, en veillant à ne pas placer vos doigts devant le canon.
- Éloignez la main du bouchon jusqu'à ne plus entendre d'échappement de gaz CO2.
- Tournez lentement le bouchon à fond dans le sens horaire, en évitant tout contact avec le CO2 résiduel.
- Retirez l'ensemble de remplissage du tube de culasse.
- Orientez la bouche de la carabine vers le bas pour que la cartouche CO2 tombe.



CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT DES PLOMBES

C-1 Chargement du chargeur

- Assurez-vous que votre carabine est en position SAFE.
- Amenez le couvercle transparent au-delà du point d'accroche et faites-le tourner dans le sens des flèches (sens horaire).
- Placez un doigt sous le chargeur pour obturer le trou, insérez le premier plomb tête la première ; assurez-vous qu'il ne dépasse pas du chargeur. S'il dépasse, poussez-le simplement vers l'intérieur.
- Tournez le couvercle dans le sens antihoraire et placez les plombs restants dans le chargeur. Une fois terminé, tournez le couvercle jusqu'à ce qu'il vienne en butée. Voir la figure ci-dessous.



C-2 Chargement de la carabine

- Assurez-vous que la carabine est en position « ON SAFE ».
- Orientez la carabine dans une DIRECTION SÛRE.
- Armez le levier latéral en poussant la poignée d'armement vers le haut et en tirant le levier complètement vers l'arrière.
- Pour engager le chargeur dans la carabine, tirez la poignée d'armement vers l'arrière jusqu'à la butée. Le couvercle du chargeur tourné vers la crosse, insérez le chargeur par le côté droit et poussez-le vers l'intérieur jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
- Introduisez délicatement le plomb dans le canon en amenant le levier d'armement complètement vers l'avant.
- Fermez et verrouillez le levier en poussant la poignée d'armement vers l'avant puis vers le bas, jusqu'à sentir une résistance ferme.
- Assurez-vous que le levier d'armement est fermé et verrouillé avant de tirer.

ENTRETIEN DE VOTRE CARABINE

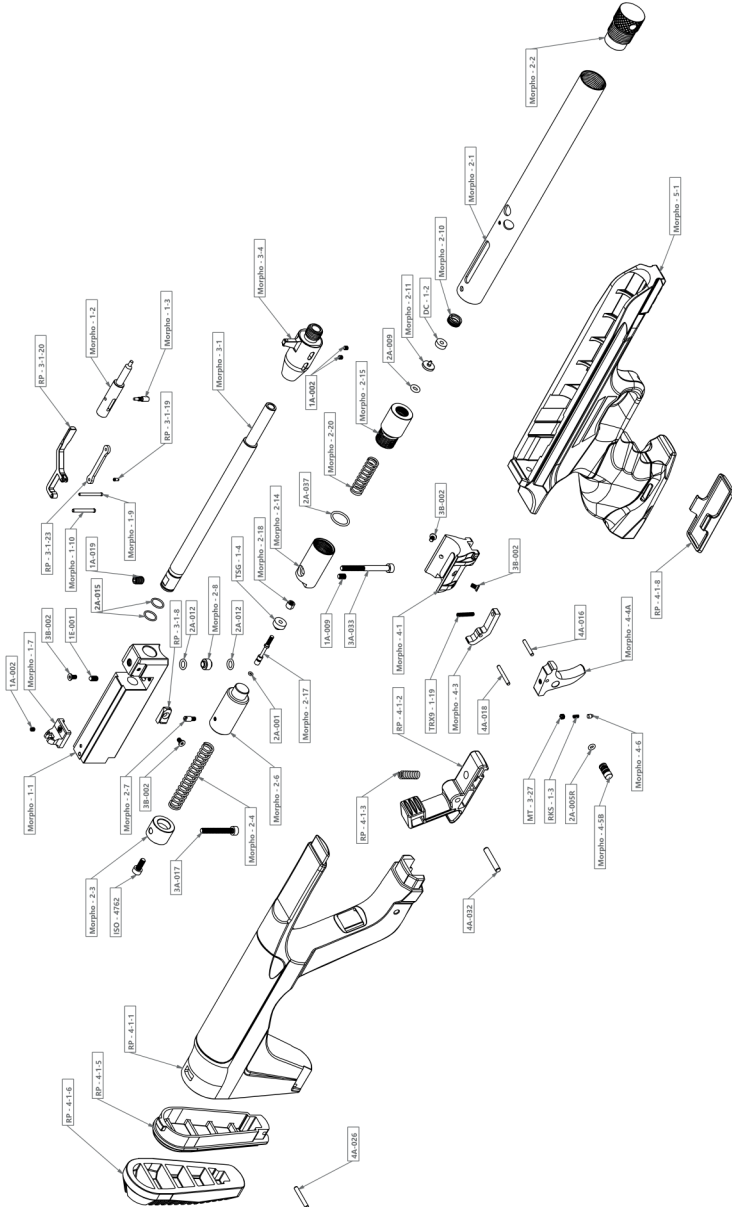
- Avant toute opération de lubrification, assurez-vous que la carabine est en position « ON SAFE », déchargée, et que la cartouche CO2 a été retirée.
- Votre carabine conservera plus longtemps son bon fonctionnement si vous déposez une goutte d'huile sur le joint torique de la culasse tous les 250 coups.
- N'UTILISEZ PAS d'huile ni de solvant à base de distillat de pétrole. NE SUR-HUILEZ PAS : cela peut endommager votre carabine.
- NE MODIFIEZ NI NE TRANSFORMEZ VOTRE CARABINE. Toute tentative de modification non conforme à ce manuel peut rendre votre carabine dangereuse, causer des blessures graves voire la mort, et annulera la garantie.
- Si vous faites tomber votre carabine, vérifiez visuellement son bon fonctionnement avant de la réutiliser. Si quelque chose semble avoir changé, par exemple une course de détente plus courte ou plus faible, cela peut indiquer des pièces usées ou cassées. Contactez votre revendeur ou écrivez à info@reximex.com.

Drawn On: March 21th, 2025
Resim Tarihi: 21 Mart 2025

Please explicitly specify following information when ordering spare parts;

- 1) "Part Code" that's seen in this drawing
- 2) "Draw Date" of this exploded view (on the right top corner of the page)
- 3) "Caliber" information for parts with an *

Morpho Synthetic
Patlatılmış Görünüm / Exploded View



MORPHO		
Parça Kodu / Part Code	Parça Adı	Part Name
Morpho - 1-1	Kasa	Chassis
Morpho - 1-2	İğne	Pellet Pusher
Morpho - 1-3	İğne Sürücü Civata	Pellet Pusher Screw
Morpho - 1-7	Sabit Gez	Rear Sight
Morpho - 1-9	Kurma Kolu Arka Pimi	Cocking Lever Back Pin
Morpho - 1-10	Kurma Kolu Dayama Pimi	Cocking Lever Stop Pin
Morpho - 2-1	Tüp Yuvası	Tube House
Morpho - 2-2	Tüp Yuvası Ön Kapak	Tube House Front Cap
Morpho - 2-3	Tüp Yuvası Arka Kapak	Tube House Back Cap
Morpho - 2-4	Çekiç Yayı	Hammer Spring
Morpho - 2-6	Çekiç	Hammer
Morpho - 2-7	Çekiç Sürücü Civata	Hammer Pusher Screw
Morpho - 2-8	Tüp Kasa Bağlantı Bloğu	Tube Chassis Connection Block
Morpho - 2-10	Tüp Bağlantı Jaki Dış Parça	Tube Connection Type Out Part
Morpho - 2-11	Tüp Bağlantı Jaki İç Parça	Tube Connection Type Inner Part
Morpho - 2-14	Hava Giriş Portu Ön Parça	Air Into Port Front Housing
Morpho - 2-15	Hava Giriş Portu Arka Parça	Air Into Port Back Housing
Morpho - 2-17	Çekiç Sıbobu	Hammer Valve
Morpho - 2-18	Çekiç Sıbobu Dayaması	Hammer Valve Base
Morpho - 2-20	Çekiç Sıbobu Yayı	Hammer Valve Spring
Morpho - 3-1	Namlu	Barrel
Morpho - 3-4	Nozzle	Nozzle
Morpho - 3-5	Nozzle Dış Koruma Kapağı	Nozzle UNF 1/2 Thread Protector
Morpho - 4-1	Tetik Korkuluğu	Trigger House
Morpho - 4-3	Çekiç Tutucu	Hammer Holder
Morpho - 4-4B	Tetik	Trigger
Morpho - 4-5B	Emniyet	Safety
Morpho - 4-6	Emniyet Pimi	Safety Pin
Morpho - 5-1	Sentetik Kundak	Synthetic Stock
4A-010	Kurma Kolu Arka Pimi	Cocking Lever Back Pin
RP - 4-1-1	RP Sentetik Dipçik	RP Synthetic Stock
RP - 4-1-2	RP Dipçik Mandalı	RP Synthetic Stock Button
RP - 4-1-3	RP Dipçik Mandalı Yayı	RP Synthetic Stock Button Spring
RP - 4-1-5	RP Omuzuk Plastik İskelet	RP Butt-Pad Polymer Frame
RP - 4-1-6	RP Taban Lastiği	RP Butt Pad
RP - 4-1-8	RP Sentetik Dipçik Kabza Alt Kapak	RP Synthetic Hand Grip Lower Lid
RP - 3-1-8	RP Şarjör Yan Dayaması	RP Magazine Side Stop
RP - 3-1-19	RP Kurma Kolu Levyesi Arka Pim	RP Cocking Lever Link Rear Pin
RP - 3-1-20	RP Kurma Kolu	RP Cocking Lever
RP - 3-1-23	RP Kurma Kolu Levyesi	RP Cocking Lever Link
TRX 9 - 1-19	TRX 9 Arka Kapak Kilit Yayı	TRX 9 Slider Cover Plate Locking Spring
MT - 3-27	Meta Kontra SetScrew	Meta Counter SetScrew
RKS - 1-3	Reximex Güç Ayar Valfi Yayı	Reximex Power Adjustment Valve Spring
TSG - 1-4	Reximex Konik Çekiç Valfi Yastığı	Reximex Conical Hammer Valve Seal Pad
DC -1-2	Kalın Conta	Thick Seal
1A-002	M3x3 Oyuk Uçlu Setscrew - ISO 4029	M3x3 Cup Point SetScrew - ISO 4029
1A-009	M4x6 Oyuk Uçlu Setscrew - ISO 4029	M4x6 Cup Point SetScrew - ISO 4029
1A-019	M6x6 Oyuk Uçlu Setscrew - ISO 4029	M6x6 Cup Point SetScrew - ISO 4029
1E - 001	M4x8 - Bilyalı SetScrew	M4x8 - Ball Point SetScrew
2A-001	2x1 O ring NBR 70	2x1 O ring NBR 70
2A-005R	3x1,5 Kırmızı O ring	3x1,5 Red O ring
2A-009	4x2 O ring NBR 70	4x2 O ring NBR 70
2A-012	5,5x1,5 O ring NBR 70	5,5x1,5 O ring NBR 70
2A-015	9x1 O ring NBR 70	9x1 O ring NBR 70
2A-037	13x1,5 O ring NBR 70	13x1,5 O ring NBR 70
3B-002	M3x6 Havşabaş Vida - ISO 10642	M3x6 Socket Countersunk Head Screw - ISO 10642
3A-017	M4x30 Imbus Civata - ISO 4762	M4x30 Socket Head Screw ISO - 4762
3A-033	M4x45 Imbus Civata - ISO 4762	M4x45 Socket Head Screw ISO - 4762
ISO - 4762	M4x10 Imbus Civata - ISO 4762	M4x10 Socket Head Screw ISO - 4762
4A-016	2,5x16 Standart Pim - ISO 8734	2,5x16 Standard Pin - ISO 8734
4A-018	2,5x20 Standart Pim - ISO 8734	2,5x20 Standard Pin - ISO 8734
4A-026	3x22 Standart Pim - ISO 8734	3x22 Standard Pin - ISO 8734
4A-032	4x24 Standart Pim - ISO 8734	4x24 Standard Pin - ISO 8734

[illegible]



REXIMEX İt. İh. Av Malz. Sav. San. Tic. Ltd. Şti.
Bayavşar Mahallesi 41958. Sokak No:3 Beyşehir / Konya
0332 511 0055 export@reximex.com
www.reximex.com

Distributeur France : <https://apx-distribution.com/>

