



RP - RPA

MANUEL D'UTILISATION – PISTOLET PCP

Cal. .22 (5,5 mm) - 19,9 Joules maximum

CATÉGORIE D

Distributeur France - APX DISTRIBUTION

SOMMAIRE	PAGE
1. Garantie	3
2. Avertissements	
3. Consignes de sécurité	4
4. Instructions générales & sécurité d'utilisation	5
Sûreté manuelle	
5. Instructions d'utilisation	6
5.1 Remplissage du réservoir d'air	
5.2 Chargement du pistolet	7
Chargement du chargeur	
Mise en place du chargeur et tir	8
5.3 Déchargement et désarmement	
Déchargement et retrait du chargeur	
Désarmement	9
5.4 Munition coincée	
5.5 Réglage de la détente	10
5.6 Montage de la crosse	
5.7 Réglage du régulateur	
6. Entretien	11
Remplacement des joints toriques	
Lubrifiants	
6.1 Stockage	
Vue éclatée & références RP Synthetic	12
Nomenclature RP Synthetic	13
Vue éclatée & références RP Woodstock	14
Nomenclature RP Woodstock	15
Vue éclatée & références RP-11	16
Nomenclature RP-11	17
Vue éclatée & références RP Race	18
Nomenclature RP Race	19
Notes	20

**LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS ET TOUS LES AVERTISSEMENTS DE CE MANUEL
AVANT D'UTILISER CE PISTOLET.**

1. GARANTIE

Tous les pistolets PCP REXIMEX bénéficient d'une garantie de deux ans contre les défauts de fabrication et les matériaux défectueux. Si le pistolet présente un défaut pendant la période de garantie, adressez-vous au revendeur auprès duquel vous l'avez acheté. La garantie ne couvre aucun dommage résultant d'une manipulation abusive du pistolet.

Ce pistolet ne doit être démonté que par un atelier de réparation agréé par le fabricant.

2. AVERTISSEMENTS

ATTENTION ! CE N'EST PAS UN JOUET. CE PISTOLET EST RÉSERVÉ AUX ADULTES. UNE UTILISATION ABUSIVE OU IMPRUDENTE PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES, VOIRE LA MORT.

AVERTISSEMENT ! NE MONTREZ JAMAIS CETTE ARME EN PUBLIC.

NE MODIFIEZ NI LE MARQUAGE NI LES INSCRIPTIONS POUR LUI DONNER D'AVANTAGE L'APPARENCE D'UNE ARME À FEU. LA POLICE ET D'AUTRES PERSONNES POURRAIENT LA PRENDRE POUR UNE ARME À FEU.

VOUS-MÊME ET LES PERSONNES SE TROUVANT À PROXIMITÉ DEVEZ TOUJOURS PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION AFIN DE PROTÉGER VOS YEUX.

LES ACHETEURS ET LES UTILISATEURS SONT TENUS DE RESPECTER LA LÉGISLATION RELATIVE À L'USAGE ET À LA DÉTENTION DE CE PISTOLET.

AVERTISSEMENT ! N'ESSAYEZ JAMAIS DE DÉMONTER CE PISTOLET LORSQU'IL EST SOUS PRESSION !

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES OU ENDOMMAGER LE PISTOLET !

3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- N'utilisez jamais le pistolet si vous êtes en état d'ébriété ou sous l'emprise de stupéfiants.
- Même si le manomètre n'indique aucune pression, le flexible sous pression ne doit jamais être démonté !
- Ne tirez jamais avec le pistolet lorsqu'il est vide d'air ou lorsque la cartouche a été retirée !
- Ne pointez jamais le pistolet vers une autre personne et ne laissez personne pointer un pistolet vers vous !
- Manipulez tout pistolet comme s'il était chargé, même si vous savez qu'il ne l'est pas !
- Portez toujours le pistolet de manière à garder la direction de la bouche sous contrôle, même en cas de faux pas.
- Avant chaque tir, assurez-vous de bien connaître votre cible et la zone située derrière elle.
- Ne laissez jamais un pistolet chargé sans surveillance.
- Méfiez-vous des cibles susceptibles de provoquer des ricochets.
- Il est recommandé de porter une protection oculaire lors du remplissage de la cartouche.
- Faites toujours preuve de prudence lors de l'utilisation de ce pistolet.
- Ne nettoyez l'intérieur du canon qu'avec un chiffon sec.
- N'utilisez dans votre pistolet qu'une huile synthétique ou minérale à haute viscosité, afin de ne pas créer d'effet de colmatage sur les pièces à faible tolérance.
- Informez-vous sur la législation en vigueur à votre lieu de résidence et respectez-la.
- Soyez responsable dans le maniement de cette arme !

Les armes PCP REXIMEX sont conçues spécifiquement pour fonctionner à l'**AIR COMPRIMÉ SEC**.
AUCUN AUTRE GAZ NI MÉLANGE GAZEUX NE DOIT ÊTRE UTILISÉ.

Le pistolet peut être rempli au moyen d'une pompe à air comprimé ou d'un compresseur adapté.
Pression maximale de service (SWP) : 250 BAR



ATTENTION : DANGER D'EXPLOSION !

Le réservoir d'air présente un risque d'explosion s'il est chauffé par le rayonnement solaire pendant une période prolongée (Max. +40° / Min. -5°).

Le cas échéant, laissez le pistolet refroidir dans un endroit frais. Il est recommandé de le transporter sous une pression maximale de 80 BAR lors des vols.

4. INSTRUCTIONS GÉNÉRALES & SÉCURITÉ D'UTILISATION

Le pistolet REXIMEX peut être équipé d'une lunette de visée ou d'une autre optique avant utilisation. Avant d'utiliser votre pistolet, lisez les règles de sécurité élémentaires et respectez-les.



SÛRETÉ MANUELLE

PRUDENCE : comme tout dispositif mécanique, la sûreté du pistolet peut faillir. Même lorsque la sûreté est en position « SAFE », vous devez continuer à manipuler le pistolet de manière sûre.

La sûreté se situe directement au-dessus de la détente. Elle se règle manuellement sur les positions « S » (SÛRETÉ) et « F » (TIR).

A Pistolet en position « S » (SÛRETÉ)

Pour mettre la sûreté, poussez le sélecteur depuis le côté gauche du pistolet. Dans cette position, la détente ne peut pas être actionnée et le pistolet ne peut pas tirer.



B Pistolet en position « F » (TIR)

Pour retirer la sûreté, poussez le sélecteur depuis le côté droit du pistolet. Dans cette position, la détente peut être actionnée et le pistolet peut tirer.

AVERTISSEMENT ! Ne retirez la sûreté qu'au moment précis où vous êtes sur le point de tirer.



5. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

5.1 REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR D'AIR

Avant de remplir le réservoir d'air, assurez-vous que le pistolet est en position « S » (SÛRETÉ), qu'aucun plomb n'est chargé dans le pistolet et/ou dans le canon, et qu'aucun chargeur n'est monté sur l'arme.

Si la pression du réservoir est de « 0 » BAR, le pistolet doit être armé afin de supprimer la force du marteau sur la soupape de tir. Sinon, l'air s'échappe par la soupape et sort par le canon, et le réservoir ne monte pas en pression.

Prenez toutes les mesures de sécurité avant de remplir le réservoir d'air. Portez impérativement une protection oculaire et auditive pendant le remplissage.

Pendant le remplissage, la pression de la cartouche doit être surveillée sur le manomètre de la pompe à main ou de l'équipement de plongée. Ne regardez pas le manomètre de la cartouche pendant l'opération : surveillez la pression sur le manomètre de votre dispositif de remplissage.

Raccordez le flexible du dispositif de remplissage à l'adaptateur de charge fourni. Une fois le remplissage terminé, tirez la bague extérieure du raccord rapide vers l'arrière afin de le désolidariser du pistolet. Si vous entendez un sifflement d'air lors du premier remplissage, manœuvrez l'adaptateur et assurez-vous de l'étanchéité des joints toriques (si la fuite persiste, les joints toriques sont peut-être déformés).

Si la pression d'air de votre pistolet descend sous 30 BAR, il se peut que de l'air s'échappe et que vous ne puissiez plus tirer. Ce n'est pas un problème : remplissez à nouveau le réservoir d'air pour pouvoir reprendre le tir.

5.2 CHARGEMENT DU PISTOLET

ATTENTION ! Ne réutilisez jamais les munitions !

Lisez l'intégralité du manuel, y compris la section consacrée à la sécurité, avant de tirer avec votre pistolet.

ATTENTION ! Familiarisez-vous avec le mécanisme de chargement de votre pistolet pour une utilisation en toute sécurité ! Les plombs peuvent être chargés un par un à l'aide de l'adaptateur monocoup, ou par plusieurs à l'aide du chargeur rotatif. Lorsque le chargeur est correctement en place, chaque manœuvre du levier d'armement introduit un plomb dans la chambre.

N'essayez pas de fermer le levier d'armement lorsque le chargeur n'est pas en place !

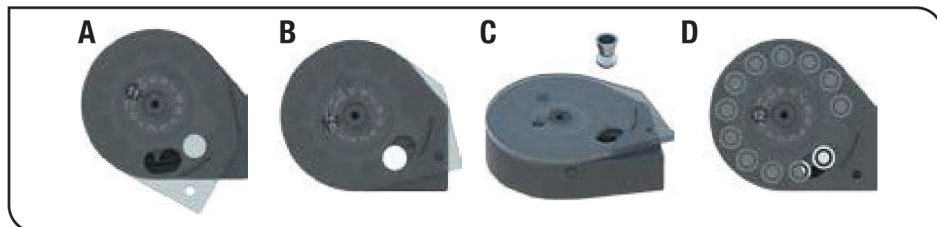
Ne réarmez pas le pistolet tant qu'un plomb se trouve dans la chambre ! Cela chargerait plusieurs plombs en même temps et pourrait endommager votre pistolet. Si vous retirez le chargeur, le plomb reste dans la chambre, sauf si le coup est tiré.

CHARGEMENT DU CHARGEUR

Assurez-vous que votre pistolet est en position « SAFE » et orienté dans une direction sûre. Si le chargeur est monté sur le pistolet, retirez-le pour commencer le chargement ou le déchargement.

- A** Faites glisser le couvercle transparent au-delà du point d'accroche et tournez-le dans le sens des flèches (sens horaire).
- B** Placez un doigt sous le chargeur pour obturer le trou, puis insérez le premier plomb tête la première dans le chargeur. Si le plomb dépasse, poussez-le simplement vers l'intérieur.
- C** Tournez le couvercle dans le sens antihoraire et placez les plombs restants dans le chargeur. Tournez ensuite le couvercle jusqu'à ce qu'il vienne en butée.
- D** Le chargeur est maintenant prêt à l'emploi.

RECOMMANDATION : n'utilisez pas de plombs à tête pointue, en raison de leur longueur.



MISE EN PLACE DU CHARGEUR / DE L'ADAPTATEUR MONOCOUP & TIR

REMARQUE : en suivant ces instructions, votre pistolet sera chargé et prêt à tirer.

Assurez-vous que votre pistolet est en position « SAFE » et orienté dans une **direction sûre**.

- Pour engager le chargeur dans le pistolet, tirez le levier d'armement vers l'arrière jusqu'à la butée.
- Insérez le chargeur couvercle tourné vers la crosse — ou l'adaptateur monocoup, inscription tournée vers la crosse — par le côté droit, et poussez-le vers l'intérieur jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
- Le repère situé à l'arrière doit coïncider avec celui de la fenêtre de chargement du pistolet. **VOUS ENDOMMAGEREZ LE CHARGEUR SI VOUS NE LE METTEZ PAS CORRECTEMENT EN PLACE !**
- Tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée.
- Poussez le levier d'armement complètement vers l'avant et assurez-vous qu'il vient à plat contre le pistolet, afin de chamber un plomb.
- Après avoir suivi ces étapes et lu l'intégralité du manuel, y compris la section relative à la sécurité, votre pistolet est chargé et prêt à tirer.

N'AMENEZ LE LEVIER D'ARMEMENT EN POSITION FINALE QUE LORSQUE VOUS ÊTES PRÊT À TIRER !

- Visez votre cible, retirez la sûreté et préparez-vous à tirer.
- Pressez la détente en douceur : le pistolet fait feu.
- Pour réarmer le pistolet, tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée. Le chargeur avance d'un cran et aligne le plomb suivant avec le canon. Avec l'adaptateur monocoup, insérez un nouveau plomb. Répétez ensuite les étapes précédentes.



5.3 DÉCHARGEMENT & DÉSARMEMENT

DÉCHARGEMENT ET RETRAIT DU CHARGEUR

- Tirer le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée, puis le pousser complètement vers l'avant alors que le chargeur est en place, introduit un plomb dans le canon.
- Pour décharger le pistolet, il est recommandé de tirer le plomb dans une direction sûre.
- Tirez le levier d'armement vers l'arrière, en position reculée.

ATTENTION ! Cette manœuvre arme le pistolet.

- Chassez le chargeur, ou l'adaptateur monocoup, hors du boîtier par le côté gauche.
- Désarmez le pistolet avant de le ranger.

DÉSARMEMENT

Lorsque vous avez terminé de tirer, retirez le chargeur comme indiqué et désarmez le pistolet en suivant les étapes ci-dessous :

- Orientez le pistolet dans une direction sûre.
- Mettez la sûreté sur la position « FEU ».
- Tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée.
- Maintenez fermement le levier d'armement en position arrière et pressez la détente.
- Maintenez la détente enfoncée tout en poussant le levier d'armement vers l'avant, jusqu'à sa position verrouillée.
- Relâchez la détente.
- Mettez la sûreté sur la position « SAFE ».

ATTENTION ! Même après avoir suivi la procédure de déchargement, continuez à traiter l'arme comme si elle était chargée. Ne pointez jamais le pistolet vers quoi que ce soit que vous n'avez pas l'intention de tirer.

5.4 MUNITION COINCÉE

Une munition coincée résulte généralement d'un tir effectué alors que la pression d'air est trop basse. N'utilisez pas votre pistolet en dessous de 100 BAR (1500 PSI) de pression d'air.

ATTENTION ! Ne regardez jamais directement dans le canon pour vérifier si une munition est coincée.

Assurez-vous que la sûreté est en position « SAFE » et que l'arme est orientée dans une direction sûre.

- Tirez le levier d'armement jusqu'à sa position la plus reculée.
- Introduisez une baguette de nettoyage de diamètre approprié dans le canon, en partant de la bouche (le canon peut être endommagé si la baguette n'est pas de la bonne taille).

REMARQUE ! Le levier d'armement doit se trouver dans sa position la plus reculée pour que la munition coincée puisse sortir par la culasse lorsqu'elle est chassée par la baguette.

- Pousser ou tapotez la munition en direction de la culasse jusqu'à ce que le plomb sorte de la chambre.
- Opérez avec précaution afin de ne pas endommager le joint torique d'étanchéité de chambre.
- Retirez et jetez la munition.
- Ne réutilisez pas cette munition.

Si vous ne parvenez pas à retirer la munition coincée en suivant les instructions ci-dessus, n'entreprenez aucune autre action. Adressez-vous à votre revendeur spécialisé ou à un centre de service agréé, qui déblocuera votre pistolet (gratuitement pendant la période de garantie).

5.5 RÉGLAGE DE LA DÉTENTE

- La détente se règle à l'aide d'une clé Allen, par la vis située à côté de la détente.



5.6 MONTAGE DE LA CROSSE

- Montez et démontez la crosse comme indiqué sur l'illustration.



ATTENTION ! Ne modifiez ni ne transformez votre pistolet. Toute tentative de modification non conforme à cette notice peut rendre l'utilisation du pistolet dangereuse et entraîner des blessures graves, voire la mort. La garantie serait annulée.

ATTENTION ! N'essayez pas de réparer ou de démonter votre pistolet pour corriger une surpression ou un blocage de soupape. Des pièces peuvent être projetées à des vitesses dangereuses si l'arme est démontée sous pression.

5.7 RÉGLAGE DU RÉGULATEUR

- Retirez le réservoir d'air.

ATTENTION ! Le retrait du réservoir peut provoquer une fuite d'air. Retirez-le le plus rapidement possible afin de limiter les pertes de pression.

- Pour purger l'air du régulateur, tirez le levier d'armement et actionnez la détente (répétez l'opération jusqu'à ce que l'air soit entièrement évacué).

ATTENTION ! Ne réglez pas le régulateur avant d'avoir entièrement purgé l'air qu'il contient. Vous risqueriez d'endommager les joints toriques.

6. ENTRETIEN

- Tous les 3 mois ou tous les 500 coups, appliquez de l'huile silicone sur la culasse du canon et sur les joints toriques.
- Contrôlez régulièrement votre pistolet. Si quelque chose vous semble différent, par exemple une course de détente plus courte ou plus faible, cela peut indiquer des pièces usées ou cassées. Adressez-vous à votre revendeur spécialisé.

REPLACEMENT DES JOINTS TORIQUES

Après un certain temps, les joints toriques de l'adaptateur de remplissage doivent être remplacés. Ce besoin devient évident lorsque de l'air s'échappe de la buse pendant la charge du pistolet.

LUBRIFIANTS

Généralités : maintenez le pistolet propre et essuyez-le de temps en temps avec une huile pour armes ordinaire et un chiffon.

Adaptateur de remplissage : appliquez occasionnellement, ou lorsqu'il est sec, une fine couche d'une huile minérale adaptée.

Chargeurs : appliquez occasionnellement, ou lorsqu'ils sont secs, une fine couche d'une huile minérale adaptée.

Levier d'armement et surface de glissement du levier : appliquez occasionnellement, ou lorsqu'ils sont secs, une fine couche de graisse multi-usage du commerce.

ATTENTION ! N'utilisez jamais de graisse ni d'huile en aérosol sur les pièces mobiles internes de l'arme. Cela peut entraîner une puissance instable ainsi que des fuites. Soyez modéré dans l'usage du lubrifiant.

6.1 STOCKAGE

Rangez le pistolet dans un endroit sec et à l'abri de la lumière. Stockez-le avec une pression d'air comprise entre 50 et 200 BAR.

ATTENTION !

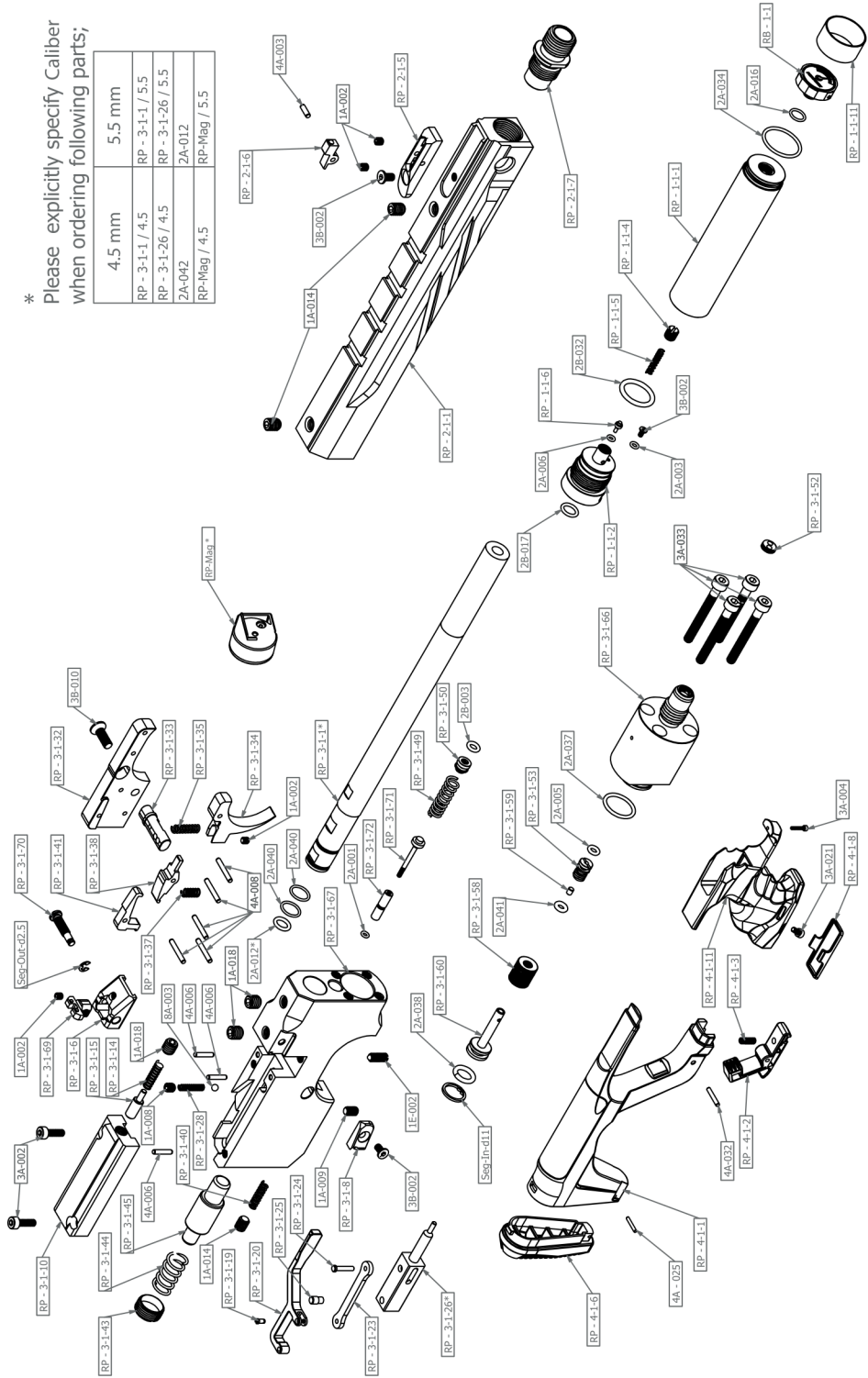
- Tenez-le à l'écart des locaux très humides, les pièces en acier pouvant se corroder.
- Tenez-le à l'écart de la lumière directe du soleil, qui réduit la durée de vie des joints toriques.
- Ne stockez jamais le pistolet chargé de munitions.

Please explicitly specify following information when ordering spare parts;
1) "Part Code" that's seen in this drawing
2) "Draw Date" of this exploded view (on the right top corner of the page)
3) "Caliber" information for parts with an "RP-Mag"

Drawn On: Sep 10th, 2024
Resim Tarihi: 10 Eylül 2024

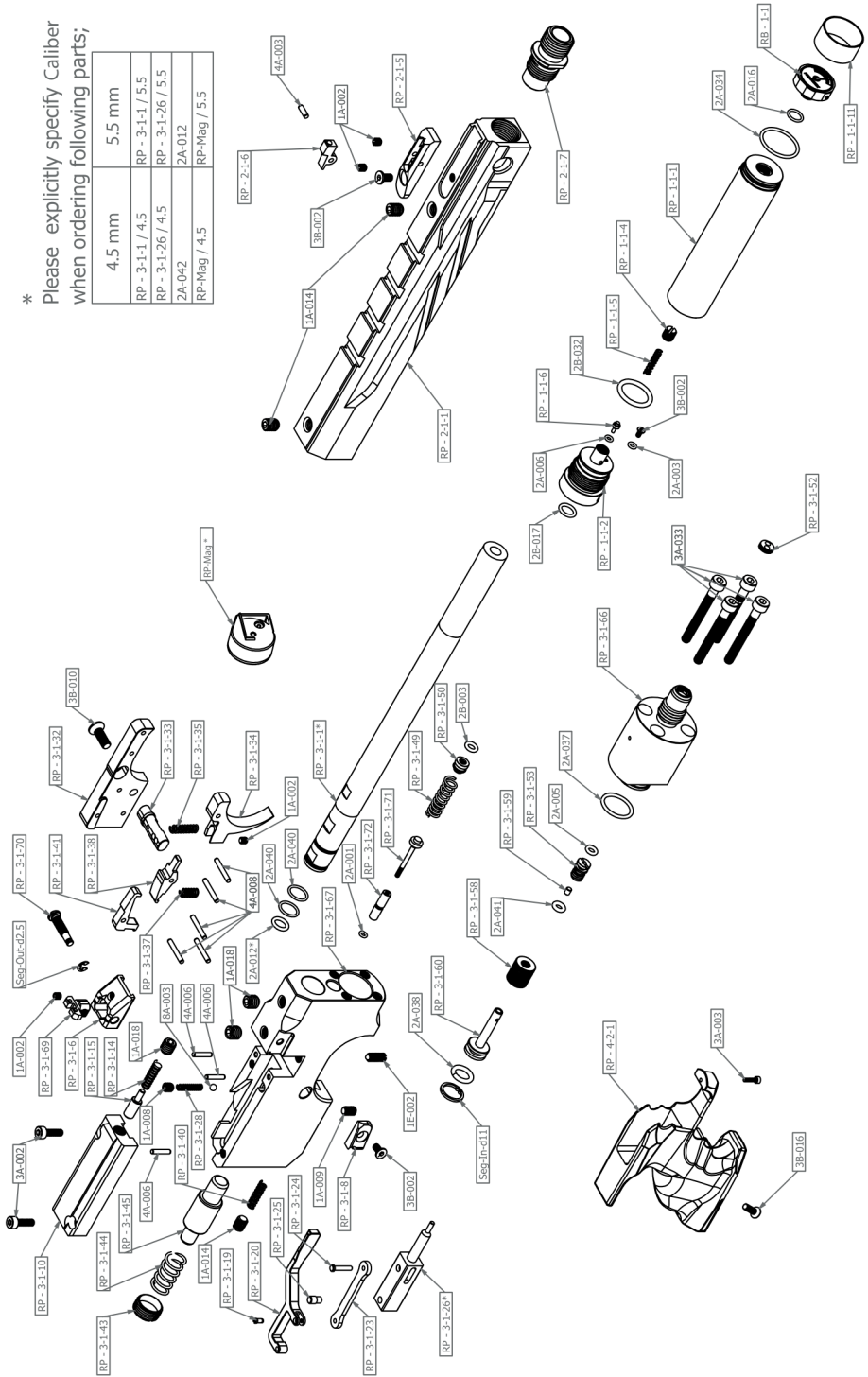
* Please explicitly specify Caliber when ordering following parts;

4.5 mm	5.5 mm
RP - 3-1-1 / 4.5	RP - 3-1-1 / 5.5
RP - 3-1-26 / 4.5	RP - 3-1-26 / 5.5
2A-042	2A-012
RP-Mag / 4.5	RP-Mag / 5.5



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RP - 1-1-1	RP Air Tube	RP - 3-1-71	Hammer Valve Front Part
RP - 1-1-2	RP Air Tube Rear Tap	RP - 3-1-72	Hammer Valve Back Part
RP - 1-1-4	RP Air Tube Valve Spring Base	RP - 4-1-1	RP Synthetic Stock
RP - 1-1-5	RP Air Tube Valve Spring	RP - 4-1-2	RP Synthetic Stock Button
RP - 1-1-6	RP Air Tube Valve	RP - 4-1-3	RP Synthetic Stock Button Spring
RP - 1-1-11	RP Barometer Sleeve	RP - 4-1-6	RP Butt Pad
RP - 2-1-1	RP Barrel Shroud	RP - 4-1-8	RP Synthetic Hand Grip Lower Lid
RP - 2-1-5	RP Front Sight Base	RP - 4-1-11	RP Synthetic Handgrip
RP - 2-1-6	RP Front Sight	RP-Mag	RP Magazine*
RP - 2-1-7	RP Silencer Adapter	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RP - 3-1-1*	RP Barrel *	Seg-In-d11	d11 Internal Snapping
RP - 3-1-6	Adjustable Rear Sight Body	Seg-Out-d2.5	d2.5 Outer Snapping
RP - 3-1-8	RP Magazine Side Stop	1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-10	RP Top Cover	1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-14	RP Cocking Lever Counter Pin Spring	1A-009	M4x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-15	RP Cocking Lever Counter Pin	1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-19	RP Cocking Lever Link Rear Pin	1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-20	RP Cocking Lever	1E-002	M4x9 - Ball Point SetScrew
RP - 3-1-23	RP Cocking Lever Link	2A-001	O-Ring - 2x1 NBR70
RP - 3-1-24	RP Cocking Lever Link Front Pin	2A-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR70
RP - 3-1-25	RP Counter Wedge Pin	2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70
RP - 3-1-26*	RP Pellet Pusher *	2A-006	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RP - 3-1-28	RP Safety Catch Spring	2A-012*	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
RP - 3-1-32	RP Side Cover	2A-016	O-Ring - 9x1.5 NBR70
RP - 3-1-33	RP Safety Button	2A-034	O-Ring - 25,3x2 NBR70
RP - 3-1-34	RP Trigger Finger Piece	2A-037	O-Ring - 13x1.5 NBR70
RP - 3-1-35	RP Trigger Finger Piece Spring	2A-038	O-Ring - 7x2 NBR70
RP - 3-1-37	RP Hammer Holder Sear Spring	2A-040	O-Ring - 8x1 NBR70
RP - 3-1-38	RP Hammer Holder Sear	2A-041	O-Ring - 2,98x1,78 NBR70
RP - 3-1-40	RP Hammer Holder Spring	2B-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR90
RP - 3-1-41	RP Hammer Holder	2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RP - 3-1-43	RP Hammer Spring Base	2B-032	O-Ring - 20x3 NBR90
RP - 3-1-44	RP Hammer Spring	3A-002	M3x10 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-45	RP Hammer	3A-004	M3x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-49	RP Hammer Valve Spring	3A-021	M5x10 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-50	RP Hammer Valve Spring Base	3A-033	M4x35 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-52	RP Regulator Adjustable Base	3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-53	RP Regulator Adjustment Screw	3B-010	M4x12 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-58	RP Regulator Disk Spring	4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-59	RP Regulator Valve Polymer Pad	4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-60	RP Regulator Valve	4A-008	2x14 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-66	Rp Regulator Body	4A-025	3x22 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-67	RP Chassis	4A-032	4x24Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-69	Adjustable Rear Sight Inner Piece	8A-003	D3 Steel Ball
RP - 3-1-70	RP Adjustable Rear Sight Screw		

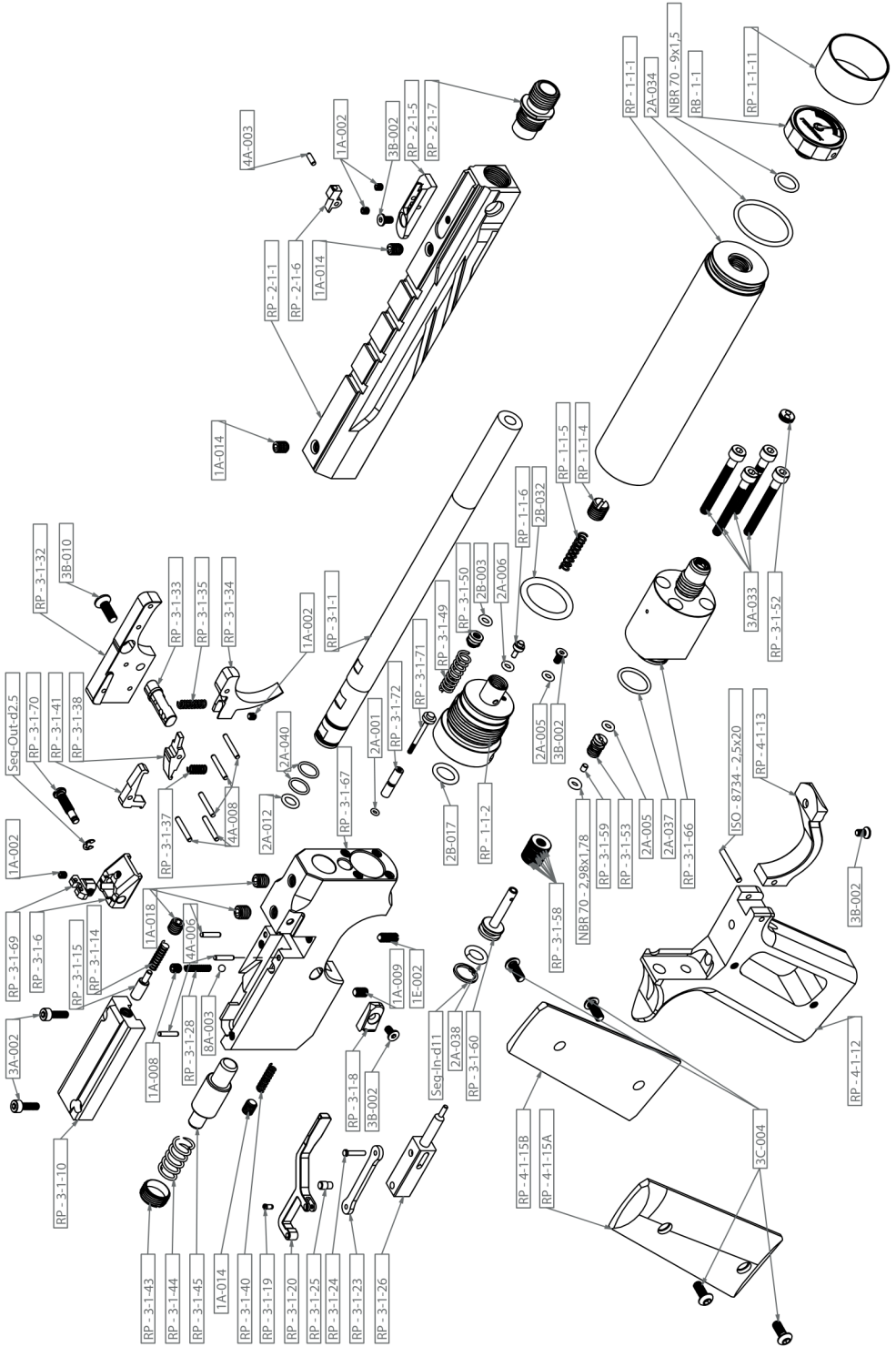
4.5 mm	5.5 mm
RP - 3-1-1 / 4.5	RP - 3-1-1 / 5.5
RP - 3-1-26 / 4.5	RP - 3-1-26 / 5.5
2A-042	2A-012
RP-Mag / 4.5	RP-Mag / 5.5



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RP - 1-1-1	RP Air Tube	RP - 3-1-67	RP Chassis
RP - 1-1-2	RP Air Tube Rear Tap	RP - 3-1-69	Adjustable Rear Sight Inner Piece
RP - 1-1-4	RP Air Tube Valve Spring Base	RP - 3-1-70	RP Adjustable Rear Sight Screw
RP - 1-1-5	RP Air Tube Valve Spring	RP - 3-1-71	Hammer Valve Front Part
RP - 1-1-6	RP Air Tube Valve	RP - 3-1-72	Hammer Valve Back Part
RP - 1-1-11	RP Barometer Sleeve	RP - 4-2-1	RPA Wood Handgrip
RP - 2-1-1	RP Barrel Shroud	RP-Mag	RP Magazine*
RP - 2-1-5	RP Front Sight Base	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RP - 2-1-6	RP Front Sight	Seg-In-d11	d11 Internal Snapping
RP - 2-1-7	RP Silencer Adapter	Seg-Out-d2.5	d2.5 Outer Snapping
RP - 3-1-1*	RP Barrel *	1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-6	Adjustable Rear Sight Body	1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-8	RP Magazine Side Stop	1A-009	M4x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-10	RP Top Cover	1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-14	RP Cocking Lever Counter Pin Spring	1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-15	RP Cocking Lever Counter Pin	1E-002	M4x9 - Ball Point SetScrew
RP - 3-1-19	RP Cocking Lever Link Rear Pin	2A-001	O-Ring - 2x1 NBR70
RP - 3-1-20	RP Cocking Lever	2A-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR70
RP - 3-1-23	RP Cocking Lever Link	2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70
RP - 3-1-24	RP Cocking Lever Link Front Pin	2A-006	O-Ring - 3x1.5 NBR90
RP - 3-1-25	RP Counter Wedge Pin	2A-012*	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
RP - 3-1-26*	RP Pellet Pusher *	2A-016	O-Ring - 9x1.5 NBR70
RP - 3-1-28	RP Safety Catch Spring	2A-034	O-Ring - 25,3x2 NBR70
RP - 3-1-32	RP Side Cover	2A-037	O-Ring - 13x1.5 NBR70
RP - 3-1-33	RP Safety Button	2A-038	O-Ring - 7x2 NBR70
RP - 3-1-34	RP Trigger Finger Piece	2A-040	O-Ring - 8x1 NBR70
RP - 3-1-35	RP Trigger Finger Piece Spring	2A-041	O-Ring - 2,98x1,78 NBR70
RP - 3-1-37	RP Hammer Holder Sear Spring	2B-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR90
RP - 3-1-38	RP Hammer Holder Sear	2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RP - 3-1-40	RP Hammer Holder Spring	2B-032	O-Ring - 20x3 NBR90
RP - 3-1-41	RP Hammer Holder	3A-002	M3x10 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-43	RP Hammer Spring Base	3A-003	M3x12 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-44	RP Hammer Spring	3A-033	M4x35 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-45	RP Hammer	3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-49	RP Hammer Valve Spring	3B-010	M4x12 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-50	RP Hammer Valve Spring Base	3B-016	M5x16 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-52	RP Regulator Adjustable Base	4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-53	RP Regulator Adjustment Screw	4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-58	RP Regulator Disk Spring	4A-008	2x14 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-59	RP Regulator Valve Polymer Pad	8A-003	D3 Steel Ball
RP - 3-1-60	RP Regulator Valve		
RP - 3-1-66	Rp Regulator Body		

Please explicitly specify following information when ordering spare parts;
 1) "Part Code" that's seen in this drawing
 2) "Draw Date" of this exploded view. (on the right top corner of the page)
 3) "Caliber" information for parts with an ***

Drawn On: June 12th, 2026
 Resim Tarihi: 12 Haziran 2026



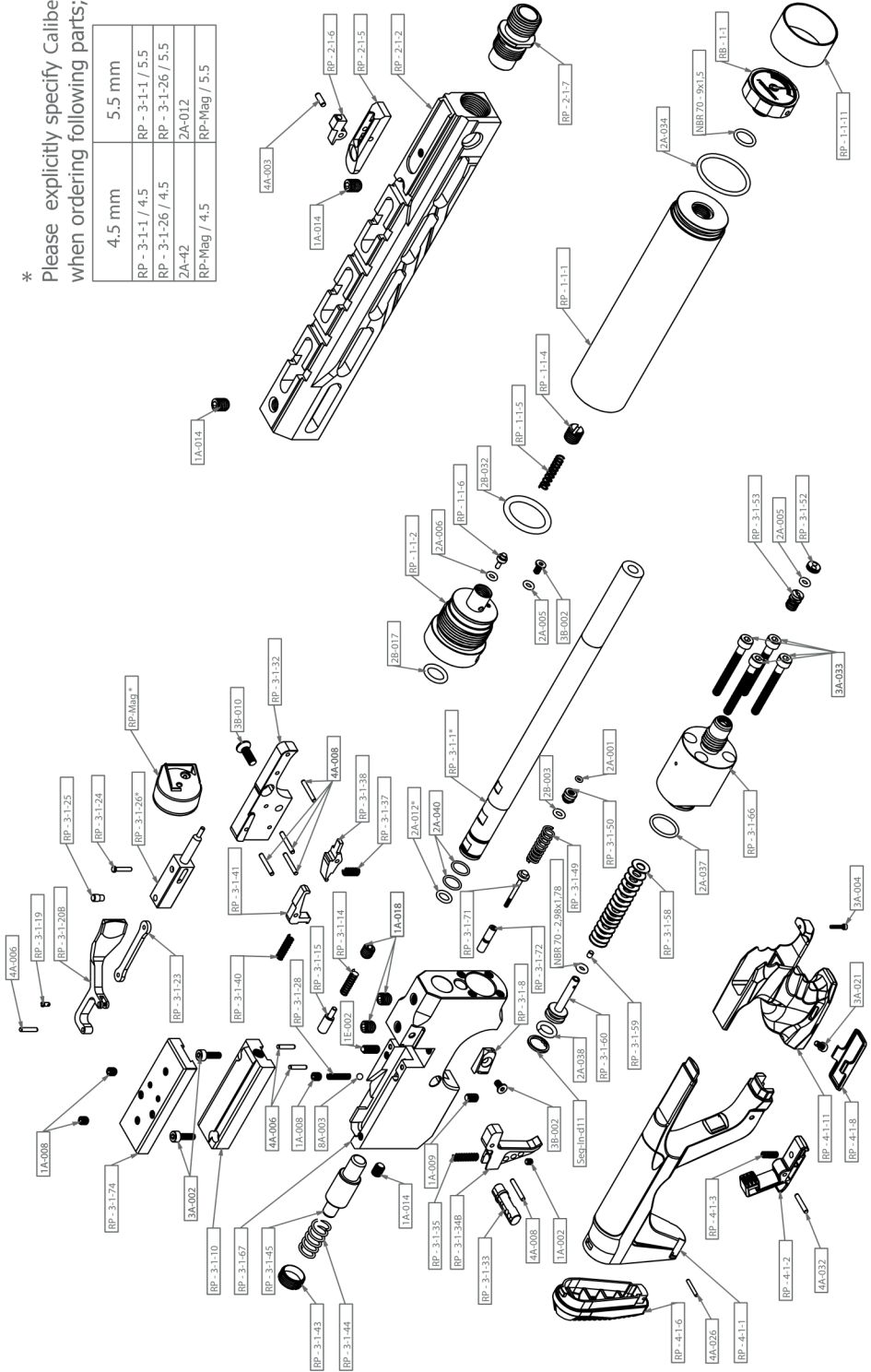
Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RP - 1-1-1	RP Air Tube	RP - 3-1-67	RP Chassis
RP - 1-1-2	RP Air Tube Rear Tap	RP - 3-1-69	RP Adjustable Rear Sight Inner Piece
RP - 1-1-4	RP Air Tube Valve Spring Base	RP - 3-1-70	RP Adjustable Rear Sight Screw
RP - 1-1-5	RP Air Tube Valve Spring	RP - 3-1-71	Hammer Valve Front Part
RP - 1-1-6	RP Air Tube Valve	RP - 3-1-72	Hammer Valve Back Part
RP - 1-1-11	RP Barometer Sleeve	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RP - 2-1-1	RP Race Barrel Shroud	RP - 4-1-12	RP 11 Handgrip
RP - 2-1-5	RP Front Sight Base	RP - 4-1-13	RP 11 Trigger Guard
RP - 2-1-6	RP Front Sight	RP - 4-1-15A	RP 11 Handgrip Cover Right
RP - 2-1-7	RP Silencer Adapter	RP - 4-4-15B	RP 11 Handgrip Cover Left
RP - 3-1-1	RP Barrel	Seg-In-d11	d11 Internal Snapping
RP - 3-1-6	RP Adjustable Rear Sight Body	Seg-Out-d2.5	d2.5 Outer Snapping
RP - 3-1-8	RP Magazine Side Stop	1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-10	RP Top Cover	1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-14	RP Cocking Lever Counter Pin Spring	1A-009	M4x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-15	RP Cocking Lever Counter Pin	1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-19	RP Cocking Lever Link Rear Pin	1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-20	RP Race Cocking Lever	1E-002	M4x9 - Ball Point SetScrew
RP - 3-1-23	RP Cocking Lever Link	2A-001	O-Ring - 2x1 NBR70
RP - 3-1-24	RP Cocking Lever Link Front Pin	2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70
RP - 3-1-25	RP Counter Wedge Pin	2A-006	O-Ring - 3x1,5 NBR90
RP - 3-1-26	RP Pellet Pusher	2A-012	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70
RP - 3-1-28	RP Safety Catch Spring	2A-034	O-Ring - 25,3x2 NBR70
RP - 3-1-32	RP Side Cover	2A-037	O-Ring - 13x1.5 NBR70
RP - 3-1-33	RP Safety Button	2A-038	O-Ring - 7x2 NBR70
RP - 3-1-34	RP Race Trigger Finger Piece	2A-040	O-Ring - 8x1 NBR70
RP - 3-1-35	RP Trigger Finger Piece Spring	2B-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR90
RP - 3-1-37	RP Hammer Holder Sear Spring	2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RP - 3-1-38	RP Hammer Holder Sear	2B-032	O-Ring - 20x3 NBR90
RP - 3-1-40	RP Hammer Holder Spring	3A-002	M3x10 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-41	RP Hammer Holder	3A-033	M4x35 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-43	RP Hammer Spring Base	3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-44	RP Hammer Spring	3B-010	M4x12 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-45	RP Hammer	3C-004	M4x10 Hexagon Socket Button Head Screw (ISO-7045)
RP - 3-1-49	RP Hammer Valve Spring	4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-50	RP Hammer Valve Spring Base	4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-52	RP Regulator Adjustable Base	4A-008	2x14 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-53	RP Regulator Adjustment Screw	8A-003	D3 Steel Ball
RP - 3-1-58	RP Regulator Disk Spring	ISO - 8734 -2,5x20	2,5x20 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-59	RP Regulator Valve Polymer Pad	NBR 70 - 2,98x1,78	NBR 70 - 2,98x1,78 O-Ring
RP - 3-1-60	RP Regulator Valve	NBR 70 - 9x1,5	NBR 70 - 9x1,5 O-Ring
RP - 3-1-66	Rp Regulator Body		

Please explicitly specify following information when ordering spare parts:
 1) "Part Code" that's seen in this drawing
 2) "Draw Date" of this exploded view (on the right top corner of the page)
 3) "Caliber" information for parts with an "a"

Drawn On: June 11nd 2026
 Resim Tarihi: 11 Haziran 2026

* Please explicitly specify Caliber when ordering following parts;

4.5 mm	5.5 mm
RP - 3-1-1 / 4.5	RP - 3-1-1 / 5.5
RP - 3-1-26 / 4.5	RP - 3-1-26 / 5.5
2A-42	2A-012
RP-Mag / 4.5	RP-Mag / 5.5



Part Code	Part Name	Part Code	Part Name
RP - 1-1-1	RP Air Tube	RP - 3-1-72	Hammer Valve Back Part
RP - 1-1-2	RP Air Tube Rear Tap	RP - 3-1-74	RP Race Red Dot Plate
RP - 1-1-4	RP Air Tube Valve Spring Base	RP - 4-1-1	RP Synthetic Stock
RP - 1-1-5	RP Air Tube Valve Spring	RP - 4-1-2	RP Synthetic Stock Button
RP - 1-1-6	RP Air Tube Valve	RP - 4-1-3	RP Synthetic Stock Button Spring
RP - 1-1-11	RP Barometer Sleeve	RP - 4-1-6	RP Butt Pad
RP - 2-1-2	RP Race Barrel Shroud	RP - 4-1-8	RP Synthetic Hand Grip Lower Lid
RP - 2-1-5	RP Front Sight Base	RP - 4-1-11	RP Synthetic Handgrip
RP - 2-1-6	RP Front Sight	RP-Mag	RP Magazine*
RP - 2-1-7	RP Silencer Adapter	RB - 1-1	Air Tank Baromeer
RP - 3-1-1	RP Barrel *	Seg-In-d11	D11 Internal Snapping
RP - 3-1-8	RP Magazine Side Stop	1A-002	M3x3 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-10	RP Top Cover	1A-008	M4x4 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-14	RP Cocking Lever Counter Pin Spring	1A-009	M4x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-15	RP Cocking Lever Counter Pin	1A-014	M5x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-19	RP Cocking Lever Link Rear Pin	1A-018	M6x6 Flat Point SetScrew (ISO-4026)
RP - 3-1-20B	RP Race Cocking Lever	1E-002	M4x9 - Ball Point SetScrew
RP - 3-1-23	RP Cocking Lever Link	2A-001	O-Ring - 2x1 NBR70
RP - 3-1-24	RP Cocking Lever Link Front Pin	2A-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR70
RP - 3-1-25	RP Counter Wedge Pin	2A-005	O-Ring - 3x1.5 NBR70
RP - 3-1-26*	RP Pellet Pusher *	2A-012*	O-Ring - 5.5x1.5 NBR70 *
RP - 3-1-28	RP Safety Catch Spring	2A-016	O-Ring - 9x1.5 NBR70
RP - 3-1-32	RP Side Cover	2A-034	O-Ring - 25,3x2 NBR70
RP - 3-1-33	RP Safety Button	2A-037	O-Ring - 13x1.5 NBR70
RP - 3-1-34B	RP Race Trigger Finger Piece	2A-038	O-Ring - 7x2 NBR70
RP - 3-1-35	RP Trigger Finger Piece Spring	2A-040	O-Ring - 8x1 NBR70
RP - 3-1-37	RP Hammer Holder Sear Spring	2A-041	O-Ring - 2,98x1,78 NBR70
RP - 3-1-38	RP Hammer Holder Sear	2B-003	O-Ring - 3.5x1.5 NBR90
RP - 3-1-40	RP Hammer Holder Spring	2B-017	O-Ring - 9x2 NBR90
RP - 3-1-41	RP Hammer Holder	2B-032	O-Ring - 20x3 NBR90
RP - 3-1-43	RP Hammer Spring Base	3A-002	M3x10 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-44	RP Hammer Spring	3A-004	M3x16 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-45	RP Hammer	3A-021	M5x10 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-49	RP Hammer Valve Spring	3A-033	M4x35 Socket Head Screw (ISO-4762)
RP - 3-1-50	RP Hammer Valve Spring Base	3B-002	M3x6 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-52	RP Regulator Adjustable Base	3B-010	M4x12 Socket Countersunk Head Screw (ISO-10642)
RP - 3-1-53	RP Regulator Adjustment Screw	4A-003	2x6 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-58	RP Regulator Disk Spring	4A-006	2x10 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-59	RP Regulator Valve Polymer Pad	4A-008	2x14 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-60	RP Regulator Valve	4A-026	3x22 Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-66	Rp Regulator Body	4A-032	4x24Parallel Pin (ISO-8734)
RP - 3-1-67	RP Chassis	8A-003	D3 Steel Ball
RP - 3-1-71	Hammer Valve Front Part		

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Distributeur France :
APX DISTRIBUTION
<https://apx-distribution.com/>



Distributeur France : <https://apx-distribution.com/>

205627_205628_2.0